

CNC Stecker unserer Plasmageräte

Alles über die Pro Cut Geräte

Der CNC Stecker unserer Pro Cut Geräte vereinfacht die Verbindung der Geräte an die CSMIO Geräte

CNC Stecker

CNC Stecker

Schließen Sie den Stecker wie unten gezeigt an-

Die PIN 3 und 4 wird an einem Relais angeschlossen (CNC Connect System) und dem M3 (CW) Signal zugewiesen.

PIN 5 und 6 sind die THC Spannung. Legen Sie 5 auf den analogen Eingang 0 (PIN7) auf und 6 auf das GND Signal PIN 6 von CNC Stecker auf PIN 8 der CSMIO.

CNC_neu

CNC Stecker

Wählen Sie den Spannungsteiler 1:20

Versichern Sie sich das die maximale Ausgabe nicht über 10 Volt kommt.

Je nach Modell liegt die Ausgangsspannung bei 88 - 106 oder bei 88 - 125 Volt DC

Spannungsteiler

Spannungsausgabe

Hier im Detail PIN 12 und 14

Diese beiden Stecker/Buchsen sind für das Plasma OK Signal.

Es ist ein Potentialfreier Kontakt der frei verdrahtet werden kann.

Wir legen PIN 14 auf 24 Volt Dauerstrom vom Netzteil und PIN 12 auf einen freien Eingang der CSMIO.

Den Verwendeten Eingang müssen wir dann noch in der SIM Software zuweisen.

Pln12_14

Plasma OK

Wir nehmen an, das dieses Signal auf Eingang 15 aufgelegt wurde.

Wir aktivieren:

1. THC Brenner Digital Ein: auf CSMIO und wählen nun den Eingang 15

Brenner Ein

Brenner OK

Die Spannung von der CNC Schnittstelle liegt auf 5 und 6 wobei hier wichtig das PIN 5 das Minus und PIN 6 das + Signal ist.

Wir aktivieren wie unten im Bild gezeigt:

- THC- Modus = Analog

und THC Brennerspannung = Analog Eingang 0

falls das Signal auf Analog 1 gelegt wurde muss hier der Eingang 1 zugewiesen werden.

PIM 5und6

PIN 5 und 6

Analog_(2)

Zuweisung

Um den Plasma zu starten müssen wir 2 Klemmen verbinden

PIN 3 und PIN 4

Die beiden Klemmen sind Potentialfrei und müssen von einem Relais geschaltet werden. Das Relais haben wir auf den Ausgang 2 der CSMIO gelegt.

M3_Stecker

PIN 3 und 4

Nun müssen wir nur noch unter dem Reiter Spindel den Ausgang 2 als Relaisausgang zuweisen.

Das wir den M3 Befehl nutzen muss dann der Ausgang 2 bei Spindel rechtsherum (CW) eingetragen werden.

Siehe Bild.

Wird ein anderer Ausgang verwendet muss dieses entsprechend eingetragen werden.

Spindel_(7)

M3 = Ausgang 2

Revision #1

Created 2026-09-03 10:47:18 UTC by Admin

Updated 2026-09-04 18:59:53 UTC by Admin