

Die Z Achse einer Plasmaanlage

Alles über die Z Achse

Es kann jede Maschine die mit 3 Achsen X-Y und Z ausgestattet ist mit einer THC Höhenregelung ausgestattet werden.

Die Regelung wird dann über unser THC Modul und der SIM Software gesteuert.

Damit die Höhe des Brenners angetastet werden kann muss ein digitaler Eingang beschaltet werden.

Wie kann die Antastung vorgenommen werden?

Am besten ist eine Art extra Schlitten an der Z Achse zu Montieren.

Ablauf:

Der Z Achs Motor fährt die Z Achse ganz normal Referenz, der Brenner selber wurde an einem extra Schiebesystem (schwimmende Achse genannt) was an der Z Achse montiert wurde mittels Magnet befestigt.

Die Z Achse bewegt alles zusammen rauf und runter. Die Endlagen werden durch Sensoren überwacht. Wenn durch eine Zustellung nach unten der Brenner auf das Material trifft, fährt der extra Schiebeschlitten hoch,

Ablauf

und die Oberkante des Schlittensystems berührt den Sensor wie im unteren Bild gezeigt. Dieser löst dann das Signal aus. Die Strecke zwischen Oberfläche mit dem Brenner finden und eingefahrenen Strecke wird in der

SIM Software kompensiert. So kann sich der Oberfläche angetastet werden.

Achtung: Der Brenner darf nur mit einem Magnet befestigt werden.

Taster_Sensor (1)

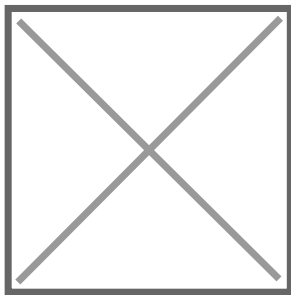
Passende Produkte

Geschlossene Linearschiene

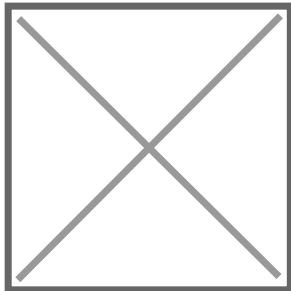
Geschlossene
Linearschiene

Artikelnummer: HW10580_DS

Zum Produkt →



Artikelnummer:
HW10580_DS_B2



Artikelnummer:
HW10580_DS_B3

Revision #1

Created 2026-09-03 10:47:21 UTC by Admin

Updated 2026-09-04 19:02:23 UTC by Admin