

Schwenkarm für Plasmamaschinen

Beschreibung:Das System besteht aus einem Rotationskörper der mittels Druckluft um 180 Grad schwenken kann.Der Sensor hat einen Schaltabstand von 4mm.

Beschreibung:

Verwendungszweck:

Die Baugruppe wird mittels Druckluft ein und aus geschwenkt. Der verbaute Sensor kann dann die Verwendung unserer Makros die Lage des Werkstückes bestimmen und das Koordinatensystem entsprechend drehen.

Das System besteht aus einem Rotationskörper der mittels Druckluft um 180 Grad schwenken kann. Der Sensor hat einen Schaltabstand von 4mm.

Folgende Bauteile sind im Set enthalten:

- Dreheinheit
- 5/2 Wegeventil
- Schwenkarm (länge ca. 148 mm)
- Optinal Lieferbarer Kreuzlaser mit Trägerbaugruppe
- Kabelführungseinheit
- 5 Volt Netzteil für den Kreuzlaser

Anleitung

Schwenkeinheit

Einrichtung:

Montieren Sie die Einheit an der Z Achse wo es am besten hinpasst. Durch die Montage des Schwenkarmes, können Sie Einstellen ob der Arm im Uhrzeigersinn oder entgegen Uhrzeigersinn sich dreht.

Schließen Sie das 5/2 Wegeventil an die Einheit an. Achten Sie darauf das im ungeschalteten Zustand der Arm sich automatisch noch oben dreht.

Der Schwenkbereich kann durch die zwei Schrauben an der Oberseite des Schwenkmoduls eingegrenzt werden. Dadurch sind Sie in der Lage einen Bereich von 0- 180 Grad frei zu definieren.

Schließen Sie die 24 Volt an einen freien Ausgang an.

Maximaler Betriebsdruck : 1 Bar

Abmessungen der Schwenkeinheit unten im Bild

Schwenk_180

Abmessungen

Stellen Sie den Schwenkbereich ein, in dem Sie die Muttern lösen und den Innensechskant drehen

Einstellschrauben Kopie

Schwenkbereich einstellen

Die Schwenkeinheit wird entweder von hinten, oder wenn Sie die Bauteile oben und unten entfernen von vorne verschraubt.

Befestigungsschrauben Kopie

Befestigung

Passende Produkte

Laserhalter für unsere Schwenkeinheit

Laserhalter für unsere
Schwenkeinheit

Artikelnummer: HW1100

Zum Produkt →

Schwenkarm für Plasmaanlagen

Schwenkarm für
Plasmaanlagen

Artikelnummer: H11000

[Zum Produkt →](#)

Revision #1

Created 2026-09-03 10:47:20 UTC by Admin

Updated 2026-09-04 19:01:09 UTC by Admin