

Tastmodul für Hypertherm Geräte

Speziell für die Hyperthermgeräte haben wir eine Baugruppe entwickelt um gefahrlos die Oberfläche anzutasten.

Tastmodul für Hypertherm Geräte

Speziell für die Hyperthermgeräte haben wir eine Baugruppe entwickelt um gefahrlos die Oberfläche anzutasten.

Achtung: Sie benötigen eine spezielle Variante unseres M3 Befehl ! Ohne dieses spezielle Makro wird die Baugruppe zerstört ! Bitte wenden Sie sich an unseren Support. Wir schicken Ihnen das Makro selbstverständlich kostenlos zu.

Kopf

Passende Produkte

Tastmodul für Hypertherm Geräte

Tastmodul für Hypertherm
Geräte

Artikelnummer: HW10656

Zum Produkt →

Version V2

Warum gibt es die Version V2?

Die extrem hohen Spannungen beim Zünden des Brenners haben eine so hohe durchschlag Kraft das wir unser Hypertherm Tastmodul noch mal überarbeitet haben.

Die neue Platine sieht nun wie unten gezeigt aus.

TastHypertherm 10

Die Anschlüsse sind dann wie folgt zu belegen

TastHypertherm 10 Anschlusse

Das besondere Makro: Wir schicken Ihnen ein besonderes Makro zu. Das kopieren und ersetzen Sie bitte gegen das alte Makro. Tragen Sie den Ausgang ein der das Gerät aktivieren soll.

Neu ist im M3 Makro neben den Änderungen bezüglich des Schaltausganges auch der Zusatz im Makro

Tragen Sie neben dem normalen Angaben auch den Ausgang ein der zum Ein / Ausschalten des Relais von Ihnen zugewiesen wurde.

M3_Makros

New

Neue Ausführung

Update: 08.09.2025

Wartezeit geändert - bzw. selber anpassen

Sie können die Wartezeit in ms selber im Skript in Zeile 183 ändern.

Bitte stellen Sie die Wartezeit nicht zu gering ein. Ansonsten kann es zum Durchschlagen der Pilotzündung kommen.

timeout

Timeout

Hier sehen Sie die geänderte Wartezeit auf 1 Sekunde (1)

Der Kommentar (2) ist nur ein Hinweis - kann muss aber nicht geändert werden

timeout_(1)

Revision #1

Created 2026-09-03 10:48:30 UTC by Admin

Updated 2026-09-04 19:41:07 UTC by Admin