

Einstellungen in der SIM Software mit dem CNC Connect System

Einstellungen in der SIM Software: Damit die Servo Drive über das CNC Connect System resettet und aktiviert werden kann müssen bei einer aktiven Achse die Signale Antrieb aktivieren auf Ausgang 1 und Antrieb Reset auf Ausgang 0 gesetzt werden

Einstellungen in der SIM Software:

Damit die Servo Drive über das CNC Connect System resettet und aktiviert werden kann müssen bei **einer** aktiven Achse die Signale Antrieb aktivieren auf Ausgang 1 und Antrieb Reset auf Ausgang 0 gesetzt werden.

0190bb414ab074eebf547674b78668e6

Die im Bild gezeigten Einstellungen der Servodrive werden durch das CNC Connect System an alle Drives zugewiesen.

Einstellungen_(6)

Revision #1

Created 2026-09-03 10:48:04 UTC by Admin

Updated 2026-09-04 19:27:20 UTC by Admin