

Wohin mit dem Glasmaßstab Adaptern?

Wo schließe ich meine Glasmaßstäbe an?

Sie setzen ein CNC Connectsystem V2 ein und möchten Ihre Glasmaßstäbe einbinden?

Finden Sie heraus welchen Typ Maßstab Sie an der Maschine haben:

018dd0b55eac7be9ad96d5d2323c5b36

Es gibt so viele Maßstäbe, dass wir die Adapter überhaupt nicht so schnell anfertigen können, wie wir neue Modelle genannt bekommen.

Wenn Sie uns den Typ nennen, können wir schauen, was für Adapter Sie benötigen.

Beispiel:

Der oben gezeigte Maßstab hat ein Sinussignal aber nicht Spannung - Spitze - Spitze, sondern Strom - Spitze - Spitze. In diesem Fall von LS403 beträgt der Strom 7-16 yASS.

Selbst wenn wir einen vergleichbaren Typ bereits haben, müssten wir schauen ob dieser mit Ihrem Maßstab kompatibel ist.

Wenn Sie die Maschine im ersten Schritt mit den Encoder Signalen des Servomotors über das CNC-Connectsystems (gelbes Netzwerk Kabel verbunden) am Laufen haben. Dann erst stecken wir die Glasmaßstäbe an. Ziehen Sie dazu das Netzkabel aus der Aufsteckplatine der Servodrive heraus und stecken Sie dann das Kabel in den Adapter.

Basic_(1)

Nun müssen Sie den Maßstab an den Adapter anklemmen. Schneiden Sie den Stecker ab und legen Sie die Adern entsprechen auf.

Die Farben und Funktion sind auf der Platine aufgedruckt. Legen Sie zusätzlich noch die Versorgungsspannung an, damit der Adapter auch arbeiten kann.

018dd0bcbc8471c9a639c097bea1ce4a

“ Nun muss die PID-Regelung erneut durchgeführt werden.
TIP: Sollten Probleme auftreten können Sie kurzfristig das Kabel wieder zurückstecken und über die Motorsignale erst einmal wieder fahren.
Fragen Sie am besten mit der längsten Achse an, nach Möglichkeit nicht mit der

Revision #1

Created 2026-09-03 10:47:52 UTC by Admin

Updated 2026-09-04 19:21:34 UTC by Admin