

NEO PRO ZYKLEN

- [Zyklen Startseite](#)
- [Bohrloch Kreis](#)

Zyklen Startseite



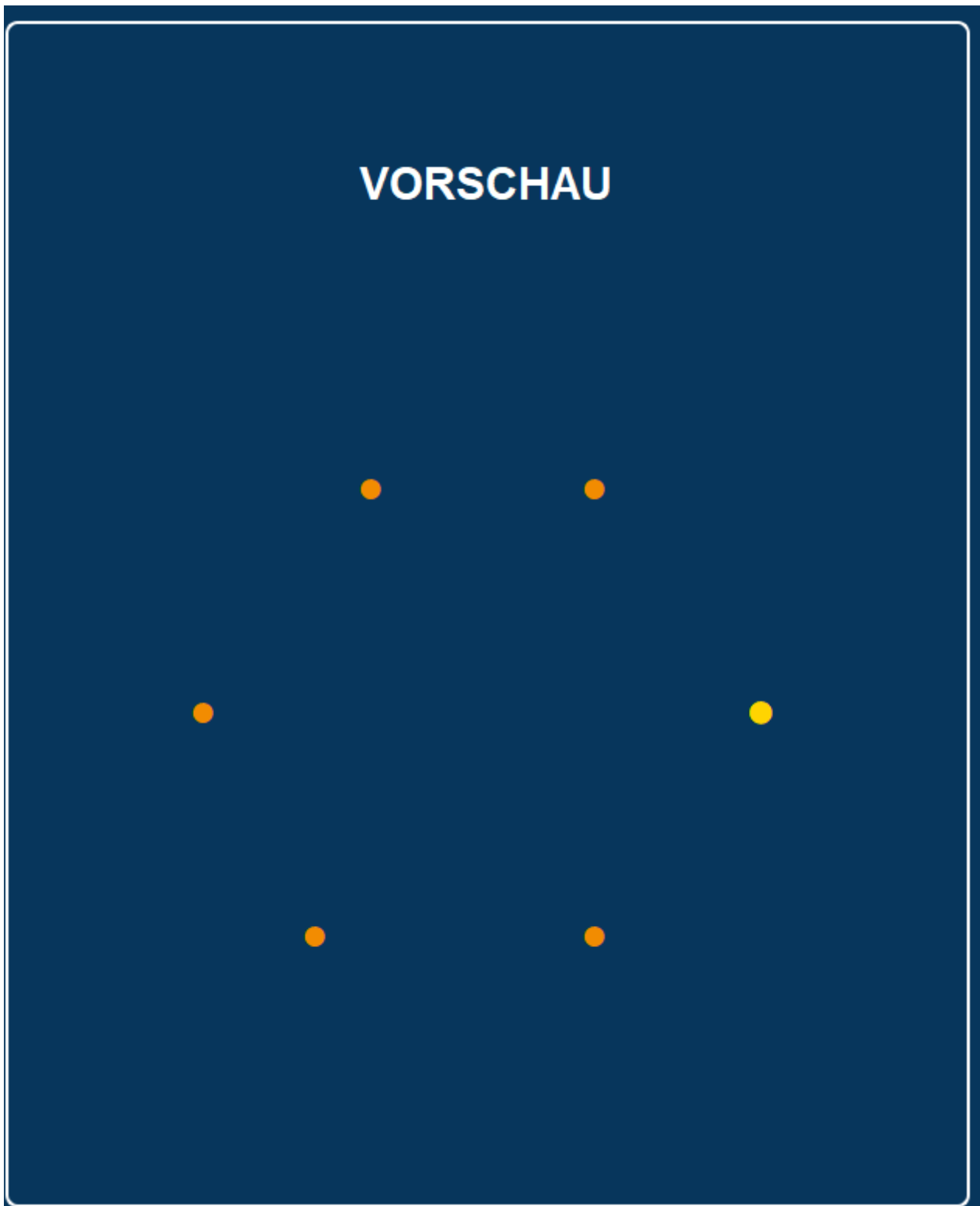
Achtung:

Alle Zyklen sind zu Zeit in der Erprobung. Wenn diese Abgeschlossen sind werden wir die Beiträge entsprechend kennzeichnen

In allen Zyklen werden wir entsprechende Felder zu Eingabe vorfinden. Deren Bedeutung erklären wir in den einzelnen Zyklen

Neben den Eingaben haben wir ein Vorschaufenster

Hier wird anhand von Punkten die Bohrung angezeigt. Die erste Bohrung wird gelb dargestellt.



Zusätzlich gibt es drei Schaltflächen:

- Vorschau erzeugt den Code und erstellt eine Vorschau
- G-Code erzeugen sendet den erstellten Code in den Automatikschirm zum abarbeiten
- Zurück bringt Sie zur Übersicht zurück

VORSCHAU

G-CODE ERZEUGEN

ZURUECK

Bohrloch Kreis

Bohrlochkreis:

01 BOHRLOCHKREIS

Vorschau: 6 Bohrungen / Lochkreis 100.000 mm / Startwinkel 0.000 Grad

MITTELPUNKT X

0.000

MITTELPUNKT Y

0.000

ANZAHL BOHRUNGEN

6

LOCHKREIS Ø [mm]

100.000

STARTWINKEL [Grad]

0.000

BOHRTIEFE Z [mm]

-10.000

SICHERHEITSABSTAND [mm]

5.000

VORSCHUB [mm/min]

150.000

DREHZAHL [U/min]

3000

VORSCHAU

VORSCHAU

VORSCHAU

G-CODE ERZEUGEN

ZURUECK

HANDBETRIEB

AUTOMATIK

WERKZEUGE

PROGRAMM MGT

DIAGNOSE

ZYKLEN

VERBINDEN