Drehen mit der Drehachse mit Spanbruch

Bohren mit der Drehachse mit Spanbruch: **gestestet**



Folgende Eingabefelder sind notwendig:

X Position: Wo soll der Startpunk in X liegen
Y Position: Wo soll der Startpunkt in Y liegen
Anzahl der Bohrungen: Wieviele Bohrungen sollen durch geführt werden
Startwinkel A(Grad): Wo soll auf dem Rohr gestartet werden in Grad angeben
Winkelabstand (Grad): Wieviele Bohrungen sollen (in360°) ausgeführt werden
Bohrtiefe Z: Wie tief soll gebohrt werden
Rückzug mm: Wie hoch soll nach der Zustellung zurückgezogen werden
Zustellung: Wie tief wird in der jeweiligen Zustellung gebohrt
Sicherheitsabstand : Wie hoch über Z soll nach der Bohrung angehoben werden
Vorschub : Wie schnell soll gebohrt werden
Drehzahl: Mit welcher Drehzahl soll gebohrt werden



Revision #5
Created 2026-10-26 17:56:25 UTC by Admin
Updated 2026-10-27 10:25:18 UTC by Admin