Drehen

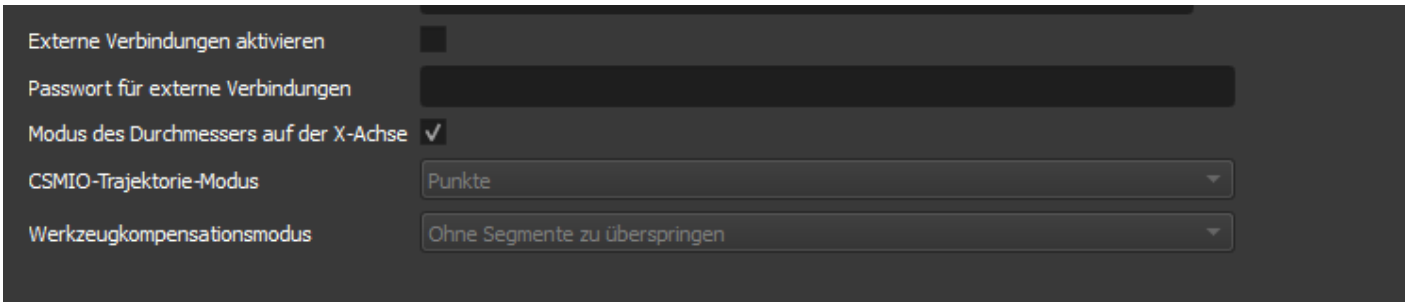
Wir wissen Stand 11/2026 das die SIM Software noch nicht 100% bereit zum Drehen ist.
Warum machen wir denn das überhaupt und was müsst Ihr wissen.

Viele - Sehr viele Anwender arbeiten mit der SIM Software beim Fräsen und müssen zwangsläufig mit der Mach3 oder 4 beim Drehen auskommen. Das kostet immer 2 Motion Controller da Mach3/4 und SIM Software zusammen auf einen Controller nicht laufen.

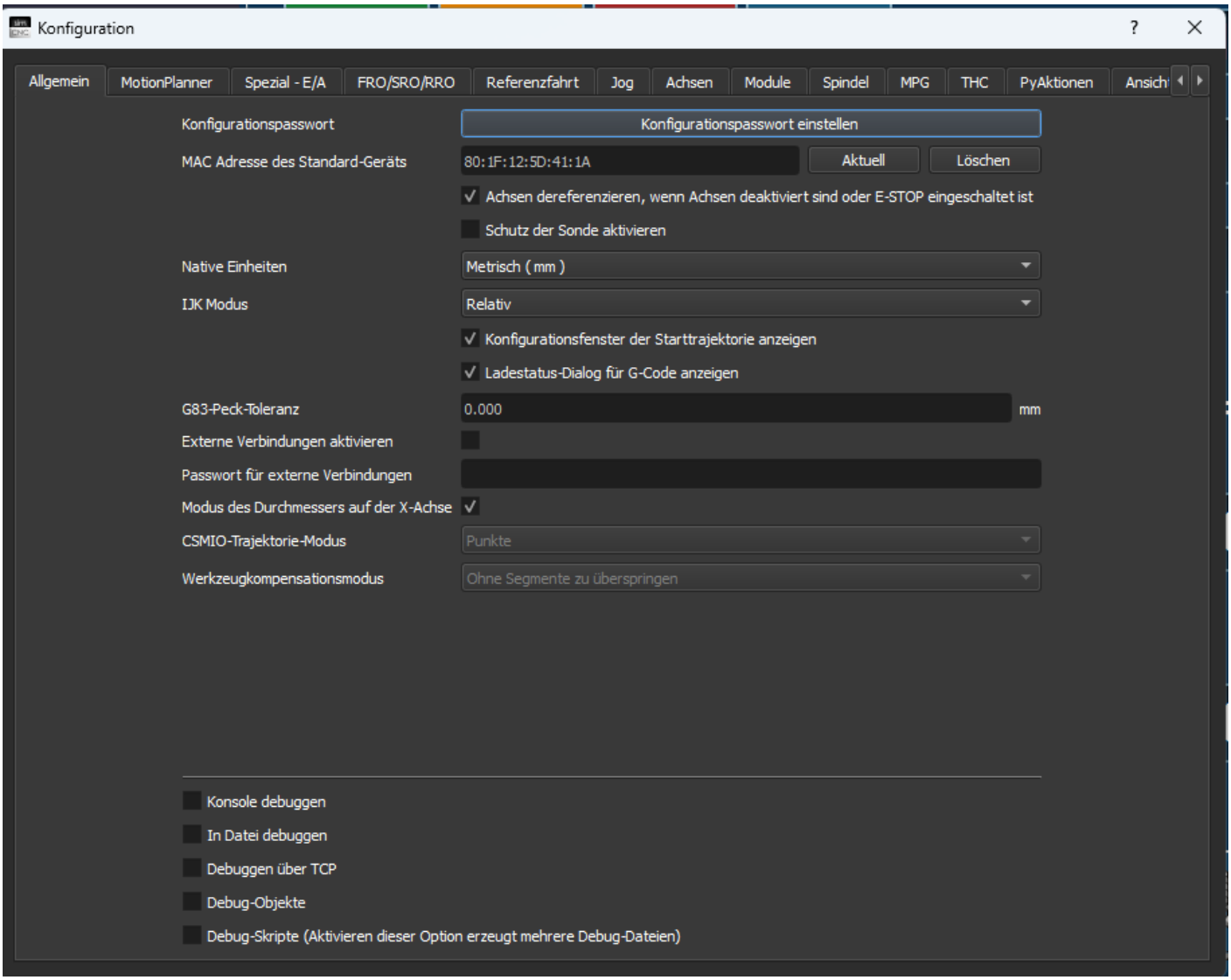
Aber es fehlen noch wesentliche DIN Code um eine echte CNC Drehmaschine zu werden. Unter anderem kein Vorschub pro Umdrehung.

Wer mit diesen Einschränkungen nicht leben kann, braucht überhaupt nicht weiterlesen. Wenn Sie aber Bock auf die NEO Turn haben gehen Sie wie folgt vor:

Wichtigste Einstellung ist der Modus des Durchmessers auf der X Achse zu aktivieren wenn Sie mit dem Postprozessor unserer ECAM Arbeiten möchten.



In unserem Beispiel haben wir den IJK Modus auf Relative eingestellt



Revision #3
Created 2026-11-13 12:27:58 UTC by Admin
Updated 2026-11-13 13:53:57 UTC by Admin