Parameter der NEO PRO

Welche Maschinen Parameter nutzen wir :

Maschinenparameter	Funktion	Verwendung
811	Tasterdurchmesser in mm	Wird automatisch ausgelesen und für die Berechnung verwendet
812	Sliderweg X in mm	Wird von M806, M807 und M808 gesetzt
813	Sliderweg Y in mm	Wird von M805, M807 und M808 gesetzt

Berechnungen der einzelnen Tastzyklen

Tastzyklus	Funktion	Berechnung
M805	Werkstückmitte Y ermitteln	813 = Breite / 2 + 811
M806	Werkstückmitte X ermitteln	812 = Breite / 2 + 811
M807	Bolzenmitte außen ermitteln	812 und 813 = Bolzendurchmesser / 2 + 811
M808	Bohrungsmitte innen ermitteln	812 und 813 = Bohrungsdurchmesser / 2 − 811 / 2

Wichtig: M30 bleibt Normal

Revision #2
Created 2026-10-22 11:32:47 UTC by Admin
Updated 2026-10-27 10:08:05 UTC by Admin