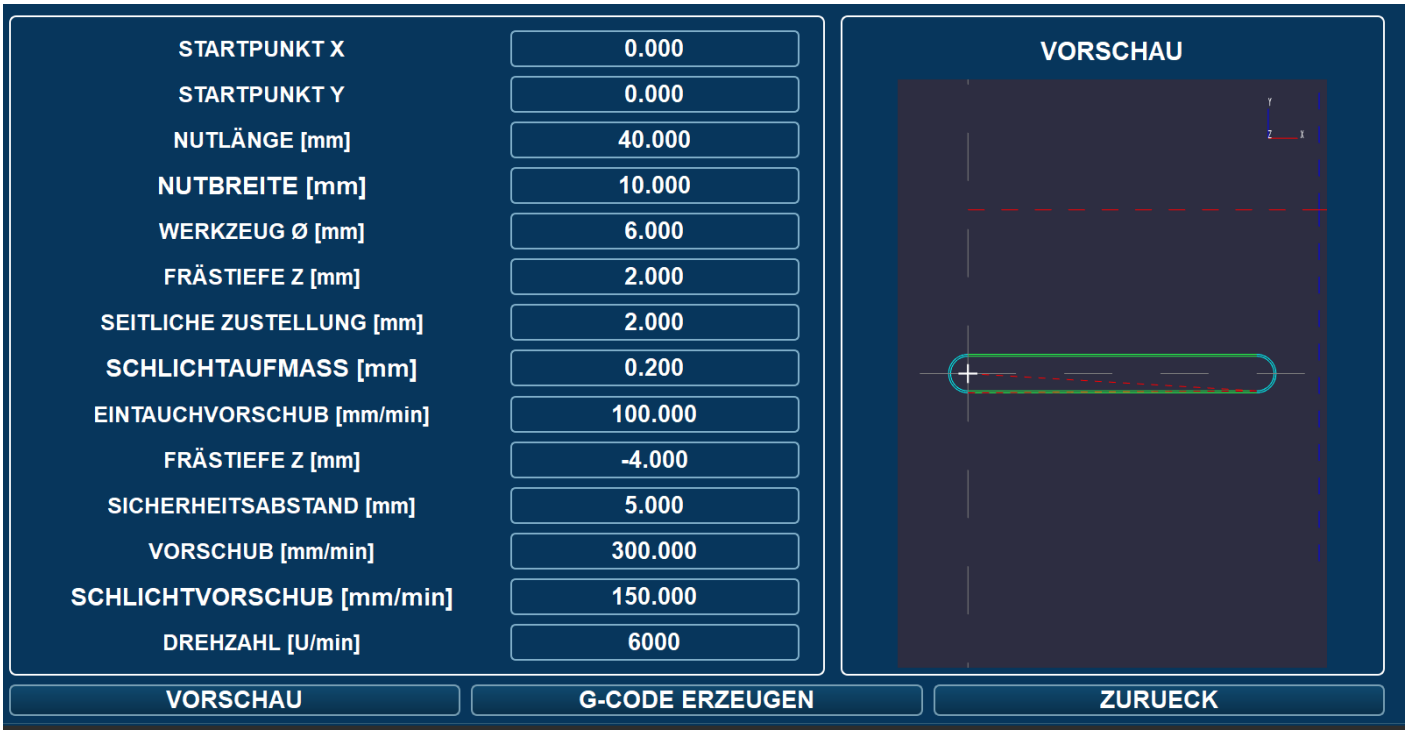
Passfeder Nut

Passfedernut: getestet



Folgende Eingabefelder sind notwendig:

Startpunkt X : Wo soll der Startpunk in X liegen
Startpunkt Y: Wo soll der Startpunkt in Y liegen
Nutenlänge mm : Wie lang soll die Nut werden
Nutenbreite mm: Wie breit soll die Nute werden
Werkzeug: Welchen Durchmesser hat das Werkzeug was Sie einsetzen
Seitliche Zustellung: Welchen Versatz pro Durchlauf soll seitlich zugestellt werden
Schlichtaufmass: Schlichtaufmaß im Durchmesser'
Eintauchvorschub: Wie schnell soll der Fräser in das Material eintauchen
Frästiefe: Wie tief soll die Nut werden
Sicherheitsabstand: Wie hoch soll der Abstand über Z nach der dem Fräsvorgang sein.
Vorschub : Wie schnell soll gefräst werden
Schlichtvorschub : Wie schnell soll der Schlichtvorgang durchgeführt werden
Drehzahl: Mit welcher Drehzahl soll gebohrt werden



Revision #5
Created 2026-10-26 17:57:16 UTC by Admin
Updated 2026-10-27 10:51:58 UTC by Admin