

Bohren mit C Achse bei der ECAM

Wie erstelle ich ein Bohrprogramm mit C Achse (Rundachse)

Weisen Sie Ihrer Rundachse die Channel C Achse zu.

Wählen Sie in der ECAM - Neue Aufspannung - Wählen Sie unter Maschinentyp - Fräsen 4 Achse und die Nullpunktposition.

CAchse4

Geben Sie die Parameter des Rohteiles ein

CAchse5

Wählen Sie zylindrisches Bohren

CAchse6

Nun geben Sie die Parameter ein.

CAchse7

CSim

Revision #1

Created 2026-09-03 10:47:00 UTC by Admin

Updated 2026-09-04 18:41:09 UTC by Admin