

Nachbearbeitungsvorgang

Der Nachbearbeitungsvorgang ist für die Taschenbearbeitung nützlich. Sie müssen beispielsweise eine dreieckige Tasche wie im Bild unten erstellen.

Nachbearbeitungsvorgang

Der Nachbearbeitungsvorgang ist für die Taschenbearbeitung nützlich.

Sie müssen beispielsweise eine dreieckige Tasche wie im Bild unten erstellen.

Für die Schruppbearbeitung wählen Sie einen Schaftfräser mit einem bestimmten Durchmesser.

Grob gesagt gilt : Je größer der Durchmesser des Schaftfräasers, desto schneller ist die Bearbeitungszeit. (Diese Aussage ist sehr ungenau, hilft aber beim besseren Verständnis des Beispiels.)

In der inneren Ecke bleibt jedoch mehr Material übrig, das entfernt werden muss.

019137e6643678838e6984956385ed44

Um das Eckmaterial zu reduzieren, können Sie den Vorgang " NACHBEARBEITEN " aktivieren. Für diesen Vorgang müssen Sie ein Werkzeug mit kleinerem Durchmesser auswählen.

Unten der generierte Werkzeugpfad.

Sie können sehen, dass das Material in der Ecke reduziert wird und der bearbeitete Bereich aus dem Schruppvorgang übersprungen wird. Nur der Eckbereich wird bearbeitet.

019137e8c3fb7a2c9c4f1ed5ba55ac05_333

Standardmäßig erkennt die Werkzeugweg-Engine den beim Schruppen verwendeten Durchmesser. Es ist jedoch möglich, einen anderen „Vorheriger Werkzeugdurchmesser“ festzulegen, indem Sie den manuellen Modus aktivieren und den erforderlichen Wert einstellen.

Rest_3

Revision #1

Created 2026-09-03 10:48:01 UTC by Admin

Updated 2026-09-04 19:25:51 UTC by Admin