

Plan Drehen

Durchmessermodus - Auto: Anfangs- und Enddurchmesserwert werden durch die Materialabmessung definiert
Durchmessermodus - Manuelle Werte

Plan Drehen:

Plandrehen_(1)

Durchmessermodus - Auto: Anfangs- und Enddurchmesserwert werden durch die Materialabmessung definiert

Durchmessermodus - Manuelle Werte: Start- und Enddurchmesserwert werden manuell definiert

Start Z: Referenz Z, normalerweise ist es immer 0

Eckenmodus: Wählen Sie zwischen Fase oder Abrundungskante

Fase initialisieren: Dies ist der Fase-/Rundungswert.

Untergeordnete Operationen:

1) Schrappvorgang

Zu entfernendes Material: Ist die zu entfernende Materialbreite, gemessen von Start Z bis Z+ Richtung

Schlichtzugabe: Ist die Materialbreite, die nach der Schrappbearbeitung für die Schlichtbearbeitung übrig bleibt

2) Abschlussvorgang

Keine Optionen für diesen Vorgang.

Plandrehen1

Revision #1

Created 2026-09-03 10:48:32 UTC by Admin

Updated 2026-09-04 19:42:05 UTC by Admin