Evoultion Pro One Serie

- Bedienpult ohne Ausbrüche
- Bedienpult V3
- Handradplatine zum Eigenbau eines Bedienfeldes
- Signalleuchte für unser Bedienpult
- Grundplatine Handrad
- Erweiterungsplatine MPG Modul
- Bedienfeld Platine
- Handräder umrüsten auf Achse Nullen
- Bedienfeld für die STAGE ONE
- Tastatur Makros einbinden
- 300er Baureihe
- Curved Slider PIN Belegung der RJ 45 Buchse

Bedienpult ohne Ausbrüche

Alles über das Bedienpult ohne Ausbrüche

Wir liefern unser Bedienpult auch ohne Ausbrüche - Bohrungen oder sonstiges an unsere Kunden. So können Sie sich das Bedienpult so aufbauen wie Sie es wünschen.

Zum Artikel gehören dann folgende Bauteile:
1: 1 x Bedienteil oben
2: 1 x Bedienteil unten
3: 2 x Winkel mit 35 Grad Neigung

beidenbpult_Numm

Einzelteile

Bedienpult V3

Alles über unser Bedienpult V3

Im Jahr 2015 ging unsere Version V1 an den Start.
Langezeit hatten wir kein Bedienfeld, aber mit der Version V1 haben wir den Zahn der Zeit getroffen. Anwender hatten nur die Möglichkeit Ihre Maschine nach der Umrüstung auf unsere Steuerung nun auch ein modernes Bedienfeld an Ihre Maschine zu bauen. Viele Details wurden in der V3 Version geändert, die in der V2 Version nicht möglich waren.

Highlights
- 3mm Alugehäuse
- Monitor von hinten verschraubt - keine Vesahalterung
- Optionales Verstellsystem möglich
- auswechselbare Tastatur - schneller Austausch bei verschleiß
- flexibel Erweiterbar

DeckelFP4_Evolution

V1 Bedienfeld

Im Jahr 2015 war die Mach3 noch im Einsatz was durch die einfache Programmierung es möglich machte Sonderfunktionen in eine PC Tastatur zu programmieren.
Was am Anfang als perfekt verstanden wurde, hat sich im laufe der Zeit als Problem herausgestellt. Das Betriebssystem Windows XP veraltete und Windows 7 oder höher wurde vom Kunden gewünscht.
Aber Windows wurde auch immer komplexer und machte der Mach3 immer mehr zu schaffen. Neue Controller wurden notwendig. Allerdings auch neue Maschinensoftware wie die Mach4 oder die SIM Software.

Diese Software erlaubt es nicht ohne weiteres eine Windows Tastatur mit Sonderbefehlen auszustatten

Folie_(1)

Tastatur

Die bei der V1 Serie eingesetzte Folie, war schön und zuverlässig. Aber wie auch bei den alten Maschinenbedienfeldern lösten sich an den meist verwendeten Stellen im laufe der Jahre ab. Nun war der Wechsel der Folie sehr teuer und zeitaufwendig.

Lange Zeit haben wir nach einer passenden Lösung gesucht, die auch im Falle eines defektes schnellen und preiswerten Austausch ermöglicht. Die V3 wurde gebohren.
Die Gehäuseform ist der V1 angelehnt.
Das obere Gehäuseteil nimmt den PC auf, das untere Gehäuse die Tastatur.
Beim PC können wir bis zu 23,8 Zoll Touchscreen PC verbauen. Das untere Gehäuse kann mit und ohne Mauspad geordert werden. Neben der Tastatur und Monitor ist soviel Platz das dort Schalter/Taster / Potentiometer nach Ihren Wünschen verbaut werden können.

Bedienpult_v3

V1 vs V3

Video auf YouTube ansehen

Wer das Bedienfeld an einem Tragarm montieren möchte benötigt Verstärkungsplatten.
Prüfen Sie bitte ob das unten abgebildete Lochbild dem Lochbild Ihres Tragarmes übereinstimmt.

Beachten Sie:
Dadurch das wir keinen Durchbruch im unteren Bedienpult haben, können Sie mit der Position der Verstärkungsplatte selber wählen.

Verstarkungsplatte

Passende Produkte

Verstärkungsplatte für eine Deckel FP4

Verstärkungsplatte für eine Deckel FP4

Artikelnummer: Platte_FP4

Zum Produkt →

Wir können Ihnen "jede" Form anbieten, wenn Sie uns eine Zeichnung schicken, erstellen wir Ihnen gerne ein Angebot

Die Verstärkungsplatte wird zwischen dem Tastaturgehäuse und Tragarm verschraubt

500

Verstärkungsplatte

Für alle die eine flexible Verstellung zwischen Monitor und Tastatur wünschen haben wie eine Schwenkeinheit im Programm

Schwenkeinheit

Passende Produkte

Neigungskupplung für zwei Gehäuse

Neigungskupplung für zwei Gehäuse

Artikelnummer: CP 6206.350

Zum Produkt →

Handradplatine zum Eigenbau eines Bedienfeldes

Alles über unsere Handradplatine zum schnellen verdrahten eines Bedienfeldes

Grundsätzlich bauen wir auf das MPG Modul auf. Hier wird die Verbindung mittels 25 poliger Verlängerung gearbeitet.
Alle Belegungen sind klar auf der Platine aufgedruckt und sollten kein Problem bei der Verdrahtung sein.

Passende Produkte

Seriell, Parallel Verlängerungskabel 5 Meter

Seriell, Parallel Verlängerungskabel 5 Meter

Artikelnummer: R45275

Zum Produkt →

IP-S/A/M Handrad Modul Erweiterung

IP-S/A/M Handrad Modul Erweiterung

Artikelnummer: 200200200

Zum Produkt →

Damit der Einbau nicht fliegend verdrahtet werden muss haben wir eine spezielle Platine entwickelt die wir auch in unseren Bedienfeldern verbauen.

Passende Produkte

Handradplatine

Handradplatine

Artikelnummer: SW10429_5

Zum Produkt →

Schließen Sie Flachbandkabel oder eine Verlängerung am 25 poligen Stecker an (Gelb umrandet) Für Display haben wir einen Wannenstecker montiert (Rot umrandet)

Anschluss_MPG

Die beiden Potis schließen Sie an GND - P1 /P2 und +5 V an. Wenn Sie der Poti falschherum anzeigt, tauschen Sie GND und 5 Volt.

Potianschluss

Weiterhin stehen Ihnen die Zustimmtaster und Not Aus Taster als Eingang zu Verfügung. Außen ist immer der PE - hier wird nur einer benötigt.

PE_NOT

Wer eine Achsen Nullen Taste hat, kann diese hier anschließen (CZero) Der Eingang C Achse wird dann dafür deaktiviert.

CZero

Signalleuchte für unser Bedienpult

Erfahren Sie hier wie die Signalleuchte arbeitet

Leuchtensteuerung

Signalleuchten Set

Grundplatine Handrad

Wer sein eigenes Bedienkonzept bauen möchte kann unsere Handradbaugruppe dafür nehmen, mit dieser Platine werden die grundsätzlichen Verdahtungsfehler vermieden.

Wer sein eigenes Bedienkonzept bauen möchte kann unsere Handradbaugruppe dafür nehmen, mit dieser Platine werden die grundsätzlichen Verdahtungsfehler vermieden.

Handradplatine2aqajVsdAahdl

Die Abmessungen der Platine und Bauteile finden Sie hier:

Anschl-sse

Wird die Platine mit LED geliefert, kann das wie folgt aussehen:

LED_Aussen

Die Anordnung und Funktion der LED ist wie folgt:

Wichtig ist die LED C oder Null !

LED_Anordnung

Die Platine hat folgende Schraubanschlüsse:

Anschl-sse (1)

1 - hier wird der Encoder angeschlossen, bitte beachtet den Aufdruck auf der Platine!
Hier wird der Drehencoder angeschlossen.
Die Spannungsversorgung liegt aussen an den Klemmen (wie im Bild gezeigt) , Encodersignale liegen innen und sind sehr klar gekennzeichnet

Stom_Encoder

2 - Wer eine Null Taste hat kann diese hier anschließen - Allerdings zu Lasten der 6 Achse

NotAus

3 - hier werden der Not Aus (NA) und Zustimmtaster (Zus) angeschlossen

Von oben nach unten:

PE: Schutzleiteranschluss für den Zustimmtaster

ZUS 1 und 2 : Klemmen für die Zustimmtaste

NA 1 und 1 : Not Aus Anschluss

PE: Schutzleiteranschluss für das Not Aus Signal

NotAusTxvmpyqpptsCd

4 - hier werden die beiden Potis 1 und Potis 2 angeschlossen

- GND = Massesignal für Poti 2
- P2 = Signal Poti 2
- +5 volt = Spannungsversorgung für Poti 2
- GND = Massesignal für Poti 1
- P1 = Anschluss Poti 1

- • +5 Volt Spannungsversorgung für Poti 1

Oeti

Die Verbindung erfolgt via Flachbandkabel was entweder auf das MPG Modul aufgesteckt wird, oder mit einem 1:1 Verlängerungskabel am MPG angeschlossen wird.

Erweiterungsplatine MPG Modul

Wie erweitere ich meine IP-M

Wer eine IP-M als Steuerung hat, kann nur über maximal 12 Eingänge verfügen. Das kann oft eng werden.
Mit einem MPG Modul und einem Handrad kann mittels unserer Erweiterungsplatine die Eingänge die noch frei sind vom MPG Modul nutzen.

Passende Produkte

Erweiterungsplatine MPG Modul

Erweiterungsplatine MPG Modul

Artikelnummer:
200200200_100

Zum Produkt →

Oben

Einfach dazwischen stecken und 5 Ein und 2 Ausgänge dazu bekommen.

Bedienfeld Platine

Unsere neue noch einmal verbesserte Version um ein Bedienfeld ganz frei zu gestalten. Das Set besteht immer aus 3 Platinen.

Wer ein Bedienfeld sich aufbauen möchte, hat immer das gleiche Problem. Sie können eine Taste auflegen aber dann eine LED ansteuern? Das wird mit unserer Bedienfeldplatine sehr einfach.

Die Bedienfeldplatine wird in den Abmessungen Breite 110 x Höhe 100 mm geliefert. Die Bohrungen an den Ecken sind 10mm von den Seiten gesetzt. Der Bohrungsdurchmesser hat 3,5 mm.
Schrauben Sie die Platine im Bedienpult an, oder unter dem Bedienpult selber.

HW10700_3

Bedienfeldplatine

In der Mitte der Platine finden Sie insgesamt 5 RJ45 Buchsen.
Die Buchsen sind von links nach rechts wie folgt beschriftet:

- BAS_A1-A8
- IO_IN 0-7
- IO_IN 8-15
- IO_OUT 0-7
- IO-Power

Bedien_RJ45

RJ 45 Buchsen

Für die RJ45 Buche - BAS_A1-A8 benötigen Sie die neue IN-Out Platine der Basic V2 Serie die für die IP-A gebaute wurde. Diese Platine wird ab Dezember 2024 bei allen Basic V2 Connectsystemen ausgeliefert.

Die Platine zeichnet sich durch die neue RJ45 Buchse aus.
HW10700_Basic_RJ

Basic In Out Platine

Die Platinen für das IO Modul bestehen aus dem Anschlussboard für die Ausgänge und eine Platine für die Eingänge. Das IO Board hat 8 x Ausgang und 16x Eingang.

Das bedeutet für Sie als Anwender:
Um 16 Ausgänge und 16 Eingänge zu verwenden, benötigen Sie das Basic Board und ein IO Modul.
Wer "nur" 8 Ausgänge aber 16 Eingänge benötigt kann dieses über ein IO Modul realisieren.

IOOUT_rot

IO OUT Board

HW10700_2

IO Modul Eingänge

Anschluss und Funktion:
Verbinden Sie die RJ45 Stecker mit einem ausreichend langen Netzwerkkabel 1:1 von Schrank bis in das Bedienfeld. Es werden insgesamt bei vollem Ausbau 5 Kabel benötigt. Am besten kaufen Sie unterschiedliche Farben.
Wir nutzen:
- Gelb
- Rot
- Grün
- Grau
- Blau

Wer nur mit dem IO Modul arbeiten möchte benötigt das graue Kabel nicht.

Anordnung_(1)

> **Achtung**
> Gehen Sie sorgfältig vor. Ein vertauschen der Anschlüsse beschädigt die Baugruppen.
> Der Anschluss dieser Baugruppen muss von einer Elektrofachkraft ausgeführt werden.

Stromversorgung:
Damit die Platine und das IO Board mit Srom versorgt wird müssen Sie die Baugruppen mit 24VDC Spannung versorgen.

HW10700_2 Kopie

IO Out

IO_IN_1

IO Board IN

Um einen Taster mit LED anzusteuern müssen wir zwei Kreise aufbauen:

1 x LED Ansteuerung
1 x Taster Auswertung

Die LED Ansteuerung erfolgt über ein Relais, entweder von Basic Board oder IO Modul
Während die Tasterauswertung ein ein Eingang ist.

Schalter_(3)

Taster

> **HInweis**
> Es dürfen nur Taster **keine** Schalter verwendet werden.
> Taster werden in der Regel immer als Schließer angeschlossen. Mit Ausnahme wichtiger Sicherheitsrelevante Funktionen wie STOP diese werden als Öffner verdrahtet.
> Unsere Taster haben 5 Anschlüsse.
> Schließen Sie wie im unteren Bild gezeigt die LED an.

LED_(1)

Unser Taster mit LED

Verwenden Sie dazu die Klemme A1 (roter Ring) für die 24 Volt Leitung der LED und an der unteren angeordneten Klemme (blauer Ring) das Minus Kabel.
Das beutet, wenn Sie den Ausgang schalten: Zum Beispiel das M3 Signal, schaltet das Relais für die Spindel und zusätzlich wird der LED Ring Ihnen den Zustand anzeigen.
LED Anschluss

Nun der Taster :
Legen Sie das COM Signal (C) an die 24 Volt Klemme (roter Ring) an. Um einen Taster zu verdrahten klemmen Sie den Eingang (grüner Ring) je nach Verwendung an NC oder NO an.
Tasteranschluss

Damit die Funktion aufgerufen wird müssen Sie nun nur noch das passende Makro einbinden.

Arbeitsweise:
Durch den Taster wird ein Eingang aktiviert, das Makro führt dann den Befehl aus und schaltet das Relais.
Wenn das Relais geschaltet wurde, wird der LED Ring eingeschaltet.
Ein großer Vorteil ist es, wenn nun zum Beispiel über einen Touschcreen oder über einen DIN Code der Befehl aufgehoben wird, nun auch der LED Ring deaktiviert.

Passende Produkte

Taster Makros für die SIM Software PRO

Taster Makros für die SIM Software PRO

Artikelnummer: SW10524

Zum Produkt →

Not Aus Kreis:
Sie können den Not Aus Schalter am Bedienfeld an diese beiden Klemmen anschließen
NOZ AUS_Bedienfeld

Not Aus

Diese beiden Kabel werden dann am IO auf der Eingangsplatine wieder herausgeführt

NotAus1

Passende Produkte

Update:
Version V2 der Bedienfeldplatine
Nach dem ersten Aufbau einer Evolution Pro One haben wir festgestellt das es noch einfacher ist, die Potis mit einzubinden. Aus diesem Grunde wurden die Platin um eine weitere RJ45 ergänzt.
Analog

Auf dem Board im Schaltschrank kommen die Analogen Signale an der RJ45 an und werden an die Klemmen wieder ausgegeben.
An den Klemmen müssen Sie die 10 Volt und GND Spannungsversorgung von der CSMIO anlegen. Ihnen stehen dann analoge Out 0 und analoge Out 1 zu Verfügung. Die Bezeichnung hier ist auf dem Board In0 und In1.
In diesem Zuge ist auch die Anordnung nun geändert worden. Die Beschriftungen sind aber eindeutig auf der Platine.
Analoge_Out

Lassen Sie sich nicht verwirren von den beiden DSub 9 auf der Platine.
Wer eine "normale" Eingangsplatine kauft erhält diese Platine mit 2 DSUB 9 Buchsen ohne Bestückung in der Mitte. Das erleichtert uns die Lagerhaltung. Wer hingegen diese Bedienfeldplatine bestellt, hat keine D-SUB Stecker an der Seite.

OhneBestuckung

Die neuen Abmessungen sind für die Platine hinter der Bedienblende wie unten Angegeben.

Abmessungen_(3)

Hier noch die einzelnen Schaltpläne

Bedien 01 Schaltplan

CSM In 02 Schaltplan Kopie_(1)

CSM Out 03 Schaltplan

> Auf jeder Baugruppe ist ein QR Code aufgedruckt, so finden Sie immer wieder leicht zu dieser Anleitung zurück.

Handräder umrüsten auf Achse Nullen

Bauen Sie Ihr Handrad mit unseren Umrüst Set auf Achsen Nullen

Wir bieten Ihnen ein Umrüstset an um die extra Taste für Achsen Nullen nachrüsten zu können.
Sie benötigen dazu:
- Bohrmaschine
- Bohrer 12mm (am besten einen Stufenbohrer)
- Lötkolben
- unsere Anleitung

Schalter2_(1)

Passende Produkte

Nachrüst Set für Achsen Nullen

Nachrüst Set für Achsen Nullen

Artikelnummer: 200101_KIT

Zum Produkt →

Mechanisch muss das Handrad geöffnet werden und auf der gegenüberliegenden Seite ein 12mm Loch gebohrt werden. Das Loch muss mittig im Gehäuse gebohrt werden.

Klemmung

Bedienfeld für die STAGE ONE

Grundsätzlich bieten wir dieses Bedienfeld in 2 Ausbaustufen an:Die Standardversion wird als Bedienfeld ohne eingebauten Handrad geliefert:Die Abmessungen der Alublende sind hier 250 x 250 x 3 mm

Grundsätzlich bieten wir dieses Bedienfeld in 2 Ausbaustufen an:
Die Standardversion wird als Bedienfeld ohne eingebauten Handrad geliefert:
Die Abmessungen der Alublende sind hier 250 x 250 x 3 mm

Von der Platine haben wir zwei Versionen. Nennen wir Sie V1 und V2.

Hier erst einmal die Beschreibung der V1 weiter unten die V2

Klein

Die Pro Version wird mit eingebauten Handrad geliefert. Die Abmessungen in der Pro Variante sind bei der Alublende: 350 x 250 x 3 mm Grundsätzlich gibt es beide Varianten in den Farben Rot - Blau und Schwarz. Andere Farben auf Anfrage möglich.

Bedienfeld_rot

Die Steuerplatine wird mit der Alublende fertig montiert geliefert. Die Skripte für die SIM Software und die Spezial Oberfläche wird mit der Platine geliefert (Download Link) Die Tasten sind auf der RJ45 wie hier beschrieben aufgelegt.

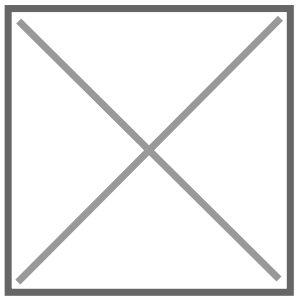
Rj45_Tastebn

Die RJ45 Belegung für die Tasten ist hier beschrieben:

RJ45

> “ Wer diese Baugruppe an einer anderen Steuerung (also nicht an der Stage One) anschließen möchte benötigt einen RJ45 Adapter

Passende Produkte



Artikelnummer: 125478546.10

Der Anschluss durch den Anwender ist sehr einfach. Legen Sie die Spannung (24 Volt) oben an den Klemmen an.

Die Klemmen;
GND = 24 Volt Minus
ESTOP2 = Anschluss an das MPG Modul = ESTOP2
ESTOP 1 = Anschluss an das MPG Modul = ESTOP 1 - am MPG muss auch die 24 Volt für den NOT AUS angelegt sein. ESTOP 2 ist die Rückführende Leitung.

Spannung

> Wichtig:
> ESTOP 1 = Anschluss an das MPG Modul = ESTOP 1 - am MPG muss auch die 24 Volt für den NOT AUS angelegt sein

Die Kommunikation der Tasten und Not Aus findet dann über die RJ 45 Buchse statt.

RJ45

Die Tasten sind als Taster ausgelegt und haben teilweise eine doppelte Funktion, die dann auch durch eine LED angezeigt wird. Um das Tastenfeld überhaupt nutzen zu können, muss der Schlüsselschalter in die Position ON gedreht werden. Die Led leuchtet wenn der Schlüsselschalter auf OFF steht ROT und wenn er auf ON gedreht wird GRÜN. ROT Leuchtet er nur wenn die Steuerung eingeschaltet ist.

SchalterRSoW44o1NrRhj

NOT AUS Schalter: Leuchten alle LED Grün ist der NOT AUS frei also nicht gedrückt, Rotieren die LED in den Farben Rot und Grün ist der NOT AUS gedrückt.

NOT-AUS

Das Bedienfeld mit Handrad hat eine Platine auf der Unterseite, mit der die Funktionen vom Bedienfeld zum MPG Modul übergeben werden. Dies Platine ist bereits vor verdrahtet und darf nicht geändert werden.

Entnehmen Sie der Zeichnung unten, die Belegung der Tasten

Tastenbelegung

Downloads

- Laden Sie sich hier das pdf herunter

Version 2

die V2 wurde entwickelt um die Verdrahtung noch leichter zu machen. Es wurden alle Signale auf 2 RJ45 herausgeführt.

Ein Blick auf die Unterseite zeigt Ihnen die Anordung der Tasten und deren Belegung.
xxx_TOP_Bedien_StageONE_01_Taster-Belegung

Unterseite

Schauen Sich die Platine an.
Neben jeder Taste steht immer auf welches Pin die Taster aufgelegt wurde.

Im unteren Bild sehen Sie den Aufdruck RJ45(1) - 8
Das bedeutet diese Taste wird am PIN 8 der RJ45 herausgeführt. Dieses Siganl muss dann auf einen Eingang der CSMIO zugewiesen werden.

Belegung

Bedienfeld_Belegung_2xRJ45_PIN

Instandsetzung:

Sollte einmal ein Schalter defekt sein, gehen Sie wie folgt vor:
- Ziehen Sie den Netzstecker
- Enfernen Sie alle Kabel zur Steuerung
- Demontieren Sie die Tafel
- Drehen Sie diese um und entfernen Sie die Schalteinheit in dem Sie die Verriegelungslaschen hinein drücken und mit gedrückter Lasche die Schalteinheit hochziehen

Achtung: Bei Not Aus Schalter müssen Sie ziehen

Druekcen

Lasche

Heben Sie die Platine mit den Schaltelementen an.
Lösen Sie die Überwurfmutter und ziehen Sie den Schalter nach vorne hinaus.

Schraube

Tastatur Makros einbinden

Wer bei uns die Makros oder ein Bedienfeld bei uns gekauft hat, erhält eine gepackte Datei Speichern Sie sich diese Datei an einem

Wer bei uns die Makros oder ein Bedienfeld bei uns gekauft hat, erhält eine gepackte Datei Speichern Sie sich diese Datei an einem sicheren Ort ab.

Öffnen Sie die Datei und markieren Sie alle Dateien - klicken Sie auf "Kopieren"

Öffnen Sie nun den Ordner Scripts in Ihrem Profil Ordner **Ihrer** Maschine und kopieren Sie die Dateien hier ein.
Wenn Sie die Meldung erhalten, ob Sie ein Skript überschreiben möchten, bestätigen Sie dieses mit **Ja**

> Wichtig ist das Sie das Häkchen setzen, was leider im Video nicht gezeigt wurde!

Video auf YouTube ansehen

300er Baureihe

300 mm Breit und 100 hoch Ein fertig aufgebautes System für Ihre Maschine. Die 300er Serie ist eine Serie die immer 300 mm breit und 100 mm hoch

300 mm Breit und 100 hoch

Ein fertig aufgebautes System für Ihre Maschine. Die 300er Serie ist eine Serie die **immer** 300 mm breit und 100 mm hoch ist. Als Bautiefe geben wir 60mm an.
Der Encoder falls vorhanden hat 100 Impulse pro Umdrehung.

Passende Produkte

Artikelnummer:
SW10429_Schwarz

Einbau Handrad 300er Serie mit 2 Potentiometer

Einbau Handrad 300er Serie mit 2 Potentiometer

Artikelnummer: SW10429

Zum Produkt →

Bedienfeld "Potiplatine" 300er Serie

Bedienfeld "Potiplatine" 300er Serie

Artikelnummer:
300_02_100_01

Zum Produkt →

Bedienfeld "Tastenplatine" 300er Serie

Bedienfeld "Tastenplatine" 300er Serie

Artikelnummer:
300_02_100_50

Zum Produkt →

018d8ee673ea7469b3579ed2863ebe32

Bildfeld mit 3 Potis

PIN 1: Speisung (10 Volt)
PIN 2: Signal Poti 1
PIN 3: Signal Poti 2
PIN 4: Signal Poti 3
PIN 5: Frei
PIN: 6 TA1 (Taster)
PIN:7 TA2 (Taster)
PIN 8: GND
Anschluss: Der Anschluss ist in 3 Baugruppen unterteilt:
Links = Potis
Mitte = Tasten für Start - Pause und Stop
Rechts = Not Aus
018d8ee673ea7469b3579ed2863ebe32

Laden Sie sich hier den Verdrahtungsplan herunter

Downloads

- Anschlussplan 300er Serie

018d8ee953d97b26becee3766f14eab7

Aktivierung des Handrades

Ausführung mit Achsen Nullentaste:
Stellen Sie im Plugin MPG die C Achse aus und aktivieren Sie bei den Eingängen
Input #18 CSMIO-MPG - IN 8
1111_(5)

300er Serie V2:
018d8eeab1dc79ae885c7314e98602e3

Einbauhandrad für Ihre Maschine
Die hochwertige 3mm dicke Aluplatte in den Abmessungen 300 x 100 mm
wird mit 6 M4 Schrauben an Ihrem Maschinenbedienpult angeschraubt.

Das Einbauhandrad kann mittels 25 poligen Kabel 1:1 an das MPG Modul angeschlossen werden.

Funktionseise:
Sie können mit diesem Einbauhandrad:
- Achsen mittels Wahlschalter anwählen
- Auflösung mittels Wahlschalter auswählen
- Achse Nullen (Option)
- Achsen über einen 100er Encoder bewegen
- diese Funktionen müssen über die Freigabetaste freigeben werden.
- Schlüsselschalter zum Übersteuern der Maschinenkabine (Nur im Retrofit 2.0)
- Bestätigungstaster zum Quittieren der STO Freigabe

Zusätzlich verfügt das Einbauhand über 2 Drehpotentiometer die für die Drehzahl und Vorschubgeschwindigkeitsübersteuerung genommen werden kann.

Andere Abmessungen oder Farben gegen Kostenübernahme auf Anfrage möglich
Folgende Farben stehen zur Auswahl:
- Schwarz mit weisser Schrift = Standard

Lieferumfang:

3mm dicke Alufrontblende in **Standardfarbe Schwar**z mit:
1 x Encoder 100 Impulse je Auflösung
1 x Not Aus
2 x Wahlschalter für Auflösung und Achsanwahl
1 x Schlüsselschalter
1 x Taster zur Freigabe
1 x Taster zum Achse Nullen (Optional)
2 x Potentiometer für Drehzahl und Vorschub

“Doppel Handrad”:

Blende mit folgende Ausstattung :
2 x Encoder
1 x Not Aus
1 x Taster Freigabe
1 x Taster Auflösung
2 x Poti

018d8eec69027cf6b3b5d6620e1b9358

Platine für die Steuerung zum Anschluss an das Bedienfeld.

018d8eecc081728fbb1294035f21b0b1

Um das Bedienfeld anzuschließen gehen Sie wie folgt vor.

- Aktivieren Sie die Achsen die Sie auswerten möchten: Also X und Z
Klemmen Sie Signale der Encoder jeweils an X und Z Signale der Eingänge

018d8eed2ae772b2b31431350e9ad290

Die Encoder haben die gleiche Beschriftung wie auf der Platine.
So legen Sie auch fest welcher Encoder für welche Achse steht, so wie Sie es gerne hätten. Auf der Platine ist aufgedruckt welche Achse welcher Stecker ist.
Es können bis zu 4 Encoder angeschlossen werden.

Potis:
Das Bedienfeld stellt 2 Potis für die Übersteuerung von Vorschub und Drehzahl bereit.
S steht für Speed und F für Feed (Vorschub)

1111_(6)

Auf der Rückseite sehen Sie die jeweils 3 Kontakte der Potis.
Löten Sie hier 3 Kabel jeweils in entsprechender Länge an. Ein Querschnitt von 0,5mm² ist völlig ausreichend.
Die Signale :
- 10 Volt
- GND
- Signal legen Sie auf Klemmenblock der IP Steuerung auf.

ufloesnung

Taster für das aktivieren und Einstellungen der Auflösung

22222

Die beiden Taster haben 2 Lötfähnchen
Löten Sie jeweils 2 Adern an die zwei Lötfahnen , was nicht schwer ist.

ufloesnung

Und verbinden Sie die jeweils 2 Adern an den Schraubklemmen:
- ON OFF
- Speed
Welches Kabel an welcher Schraubklemme des jeweiligen Einganges ist egal.
Nur nicht untereinander Mischen !

Curved Slider PIN Belegung der RJ 45 Buchse

Hier finden Sie die Belegung der RJ 45 Buchse um den Slider mit der Steuerung zu Verbinden.

Hier finden Sie die Belegung der RJ 45 Buchse um den Slider mit der Steuerung zu Verbinden.

Passende Produkte

Curved Poti Slider

Curved Poti Slider

Artikelnummer: 7845135_01

Zum Produkt →

Die RJ45 Buchse hat die Bezeichnung J1
Die Belegung ist dann wie folgt:
1: 24 VDC
2: 24VDC
3: frei
4: Out 1
5: Out 2
6: frei
7: GND
8: GND

Jumper Einstellungen:
Hier können Sie entscheiden ob Sie am Ausgang 5 Volt oder 10 Volt ausgeben möchten.
Bedenken Sie das wenn Sie am MPG Modul die Potis anschließen möchten hier nur 5 Volt akzeptiert werden.

Jumper

Merke:
10 Volt sind für den direkten Anschluss an die CSMIO.
5 Volt sind für den Anschluss an das MPG Modul.