

# Warmlauf

Die Warmlaufphase einstellen:

Wurde die Maschine / Software neu gestartet zeigt Ihnen die LED Warmlauf an das die Spindel noch nicht warm gelaufen ist



Starten Sie die Warmlaufphase, wechselt die Led von Blau auf Orange



Ist der Warmlauf beendet schaltet die LED auf Grün



Einstellungen:

Es gibt 3 Stufen die Sie einstellen können:

Tragen Sie bei Stufe 1 die Anfangsdrehzahl ein und wie lange die Warmlaufzeit dauern soll in Minuten

Tragen Sie bei Stufe 3 die Anfangsdrehzahl ein und wie lange die Warmlaufzeit dauern soll in Minuten

Tragen Sie bei Stufe 3 die Anfangsdrehzahl ein und wie lange die Warmlaufzeit dauern soll in Minuten

**Bestätigen Sie alle Eingaben wie immer mit der Enter Taste**

## Spindelwarmlauf

|          | Drehzahl: | Warmlaufzeit: |
|----------|-----------|---------------|
| Stufe 1: | 6000      | 0.2           |
| Stufe 2: | 12000     | 0.2           |
| Stufe 3: | 18000     | 0.2           |

START WARMLAUF

Starten Sie den Warmlauf mit dem klick auf Start Warmlauf.



**Während dieser Zeit keine weiteren Eingaben oder Funktionen ausführen bis alles abgeschlossen ist. Sie oben ( Grüne LED)**

Der Ablauf ist dann wie hier abgebildet:

Zeigt Ihnen die Leist Warmlauf Blau an, gehen Sie auf die Seite Einstellungen und klicken Sie auf die Fläche Start Warmlauf. Die LED oben wird von Blau auf Orange und dann auf Grün wechseln.

WARMLAUF

DRUCKLUFT

SERVO

NOT-AUS

REFERENZ

SOFTLIMIT

MASCH.-KOORD.

Programm

Werkzeugverwaltung

Einstellungen

Produktion

Spindelwarmlauf

|          | Drehzahl: | Warmlaufzeit: |
|----------|-----------|---------------|
| Stufe 1: | 500       | 0.1           |
| Stufe 2: | 1000      | 0.1           |
| Stufe 3: | 1400      | 0.1           |

START WARMLAUF

Ref X

Ref Y

Ref Z

Revision #3  
Created 2026-09-30 20:11:06 UTC by Admin  
Updated 2026-10-01 11:33:09 UTC by Admin