

Zyklen

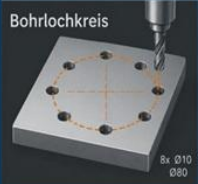
Alles über die Zyklen

- [Die Zyklen und Ihre Bedienung](#)

Die Zyklen und Ihre Bedienung

Die Zyklen übersicht:

Wir bauen diese wenn die Nachfrage besteht immer weiter aus.
Anregungen durch unseren Anwender werden wenn Möglich umgesetzt

ZYKLEN BEARBEITUNGSZYKLEN					HANDBETRIEB
					AUTOMATIK
01 BOHRLOCHKREIS	02 BOHRLOCHREIHE	03 KREIS MIT SPANBRUCH	04 REIHE MIT SPANBRUCH	05 BOHREN MIT DREHACHSE	WERKZEUGWECHSLER
					PROGRAMM MGT
06 DREHACHSE MIT SPANBRUCH	07 KREISTASCHE	08 RECHTECKTASCHE	09 POLIGON TASCHE	10 PASSFEDER	DIAGNOSE
					Zyklen
11 ZAHNRAD FRÄSEN	12 PLANFRÄSEN	13 GREWINDE FRÄSEN	14 SECHSKANT FRÄSEN	15 NULLPUNKT SETZEN	VERBINDEN

Jeder Zyklus hat ein eigenes Menü:

08 RECHTECKTASCHE

Vorschau geladen: 80.000 x 40.000 mm

MITTELPUNKT X

0.000

MITTELPUNKT Y

0.000

TASCHENBREITE X [mm]

80.000

TASCHENLÄNGE Y [mm]

40.000

WERKZEUG Ø [mm]

10.000

FRÄSTIEFE Z [mm]

2.000

SEITLICHE ZUSTELLUNG [mm]

4.000

HELIX Ø [mm]

6.000

HELIX-STEIGUNG ZU [mm]

0.500

Z-ZUSTELLUNG [mm]

-10.000

SICHERHEITABSAND [mm]

5.000

VORSCHUB [mm/min]

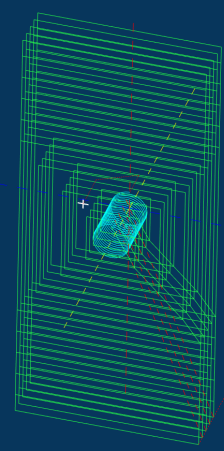
300.000

DREHZAHL [U/min]

6000

VORSCHAU

VORSCHAU



ZURUECK

HANDBETRIEB

AUTOMATIK

WERKZEUGWECHSLER

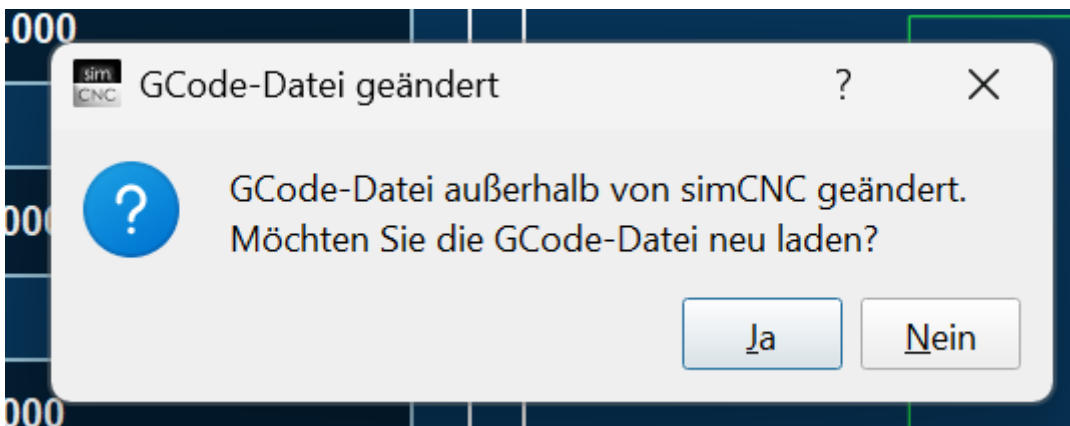
PROGRAMM MGT

DIAGNOSE

ZYKLEN

VERBINDEN

Hinweis:



Wurde schon mal eine Vorschau im Zyklus erstellt, klicken Sie auf JA