

# Die Startseite

Die Startseite der NEO ist einfach und klar ausgeführt.

Durch die präzise Anordnung und Auswahl der Schaltflächen sieht der Anwender nur was er zum Bewegen der Achsen sowie setzen des Werkstücknullpunktes benötigt. Keine weitere Schaltflächen die nur ablenken und Fehler provozieren.



Ganz aussen haben wir auf jeder Seite unsere Navigation.

Hier finden Sie immer egal auf welcher Seite Sie sich befinden Ihre Navigation:

- Handbetrieb
- Automatikbetrieb
- Werkzeugwechsler
- Programm MGT
- Diagnose
- Zyklen
- Verbinden

Ist die Verbindung noch getrennt, leuchtet rechts unten keine Orange LED und unten links steht dort Zustand E-Stop in rot.



Klicken Sie um die Maschine zu verbinden auf die Schaltfläche Verbinden um die Kontrolle zu übernehmen.



Nun leuchtet die Led der Schaltfläche Verbinden Orange und unten links wechselt die Anzeige von Zustand E-Stop auf Zustand Idle.

Um nun mit der Maschine arbeiten zu können müssen Sie diese Referenz fahren. Klicken Sie dazu unten auf diese Schaltfläche.

HANDBETRIEB

X0000.000Y0000.000Z-019.950A0000.000

X+X NullX -

Y+Y NullY -

Z+Z NullZ -

A+A NullA -

0,010,11EinheitKontinuierlich

HANDBETRIEB

AUTOMATIK

WERKZEUGEWECHSLER

PROGRAMM MGT

DIAGNOSE

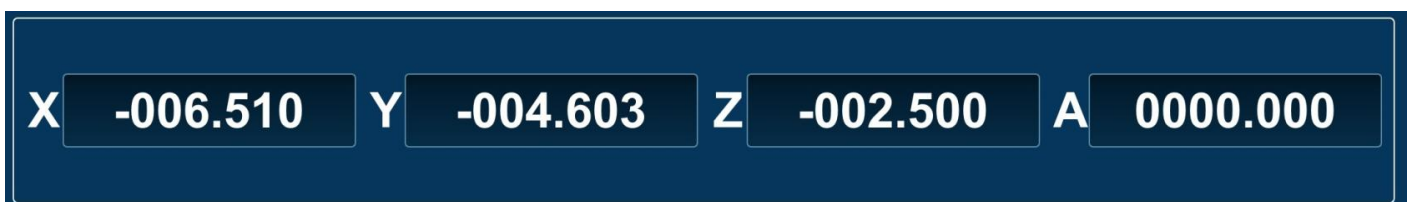
Zyklen

VERBINDEN

## Nun der eigentliche Handbetrieb

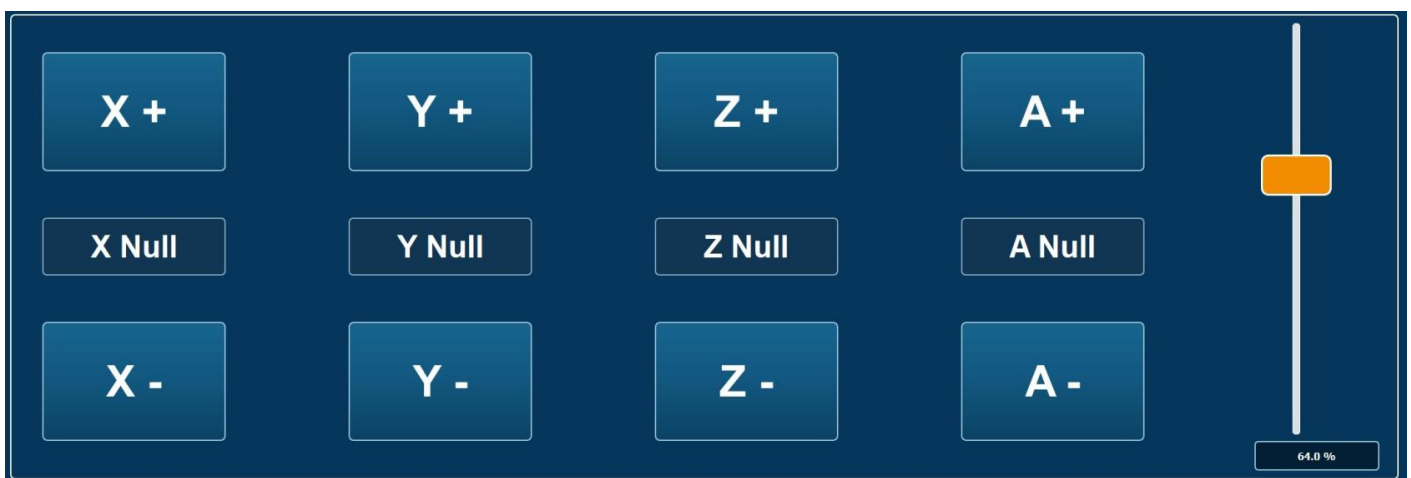


Die Achsposition im Handbetrieb zeigt Ihnen immer die aktuelle Werkstückkorrdinate an.



Die Position kann über die Schaltflächen verändert werden. Jede Achse hat eine Schaltfläche für die positive und Negative Achsbewegung.

Achtung: Bei der Bewegung schauen wir immer auf das Werkzeug, nicht auf die Achsen selber.



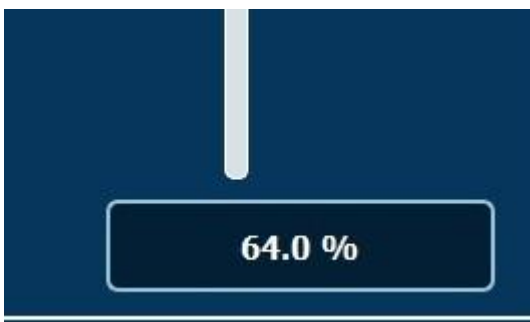
Wenn Sie Ihre Position erreicht haben, können Sie durch ein Klick auf die Schaltfläche Null die Achsen abnullen.



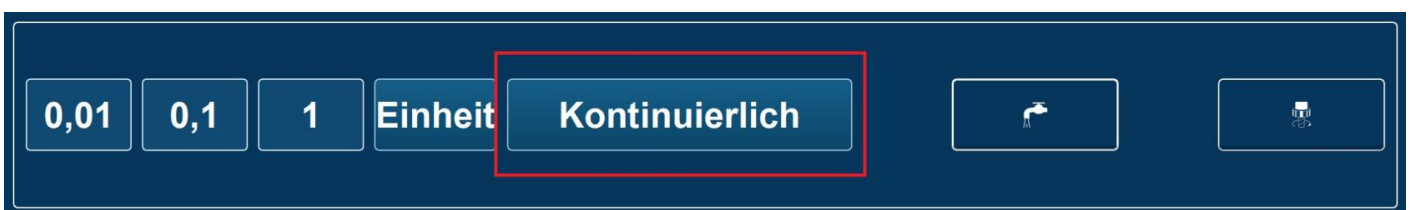
Die Geschwindigkeit kann über den Slider verstellt werden.



Über die Anzeige unterhalb des Sliders können Sie erkennen wie schnell Sie vom maximal Wert fahren. Hier ist zum Beispiel 64% von Eilgang geöhlt.



Ob Sie solange fahren wie Sie einen Button drücken oder ob Sie immer nur einen Schritt ausführen können Sie mit dieser Taste beeinflussen. Zeigt Ihnen die Schaltfläche Kontinuierlich bewegen die Achsen solange wie die Taste gedrückt wird.



Klicken Sie hingegen auf die Schaltfläche wechselt diese Ihre Ansicht auf Schritt



nun müssen Sie wenn die Schaltfläche Schritt zeigt einmal auf Einheit drücken. Es erscheint nun eine Einheit, die per Tastendruck auf die Achsenwahlschaltfläche bewegt wird. Ein erneutes Drücken auf Einheit lässt die Schrittweite weiterspringen von 0.01 auf 0.10 und dann auf 1.



In der gleichen Gruppe finden Sie die Schaltflächen Wasser An/ Aus



Ganz außen die Schaltfläche Spindel an

