Drehzahlvorgabe bei Programmstart

Wieso läuft meine Spindel nicht wenn ich nach dem Starten auf den M3 Button klicke?

Wieso startet die Spindel nicht wenn ich auf den Spindel Button klicke?

Nun wenn die SIM Software neu gestartet wird, werden keine Solldrehzahlen übergeben. Es wird lediglich das Relais geschaltet. Aber der FU erhält keinen analogen Sollwert für die Drehzahl.

Aus diesem Grunde haben wir ein kleinen Skript geschrieben.

1.Kopieren Sie den Skript in den Skript Ordner Ihrer Maschine.

2. Öffnen Sie Einstellungen dann PyActionen
3. Wählen Sie hinzufügen und geben Sie dem Skript einen ordentlichen Namen.
Wichtig: Starten Sie die SIM Software neu.

Wenn Sie nun auf den Spindel Button drücken wird die Spindel starten, wenn alle anderen Parameter richtig eingegeben sind.

Peyaktion_1_(1)

Klicken Sie auf Bearbeiten - Wählen Sie bei Event - "CSMIO Verbunben"
Unten bei Skript wählen Sie das Makro -"Drehzahlvorgabe"
Peyaktion_2

Wer die Drehzahl ändern möchte klickt neben der Skript Auswahl auf das Pad Symbol, dann wird sich der Editor öffnen.
Tragen Sie den gewünschten Wert zwischen den " xxx " ein.
Peyaktion_3

Passende Produkte

Drehzahlvorgabe SIM Software

Drehzahlvorgabe SIM Software

Artikelnummer: Drehzahl

Zum Produkt →

Revision #1
Created 2026-09-03 10:47:08 UTC by Admin
Updated 2026-09-04 18:49:24 UTC by Admin