

SIM Software und das M3-M5 Makro bei Plasma

Bei der Plasmaversion werden zwei Makros in besonderer Weise benutzt. Das M3

Bei der Plasmaversion werden zwei Makros in besonderer Weise benutzt. Das M3 zum Starten der Schneidquelle und das M5 zu ausmachen der Schneidquelle.

1. das M3 Makro:

hier ist zu sagen das dieses Makro wie ein Spindel An Signal verarbeitet wird, aber mit dem Zusatz, das hier eine Höhenantastung mit eingebaut ist. Wer keine Höhenantastung benötigt, muss das Standart M3 vom Fräsen nehmen.

Diese Makro erhalten Sie

in seiner Gesamtheit hier in Link: [Makros Plasma Sim Software](#)

2. das M5 Makro

in den ersten Zeilen wird noch eine Ausblaszeit aktiviert. Diese Makro erhalten Sie

in seiner Gesamtheit hier in Link: [Makros Plasma Sim Software](#)

```
# 29.06.2021 00:44 import time Time_Short_blow = 100 # Typical parameter for Hypertherm. It is
the time of short burner activation in order to stop blowing (ms). # Parameter numbers
----- THC_state_is_on_pn = 4080 #
Functions ----- def
emergency(string): d.setSpindleState(SpindleState.OFF) d.setThcState( ThcState.Off )
d.simpleStopTrajectory( ) print(" > " + string + " !") msg.err(string + " !") print("
----- 'M5' Stop") sys.exit(0) # Macro START - - - - -
-----
```

Revision #1

Created 2026-09-03 10:47:47 UTC by Admin

Updated 2026-09-04 19:18:52 UTC by Admin