

Spindel Orientierung

Wer einen C2000 von uns hat kann mittels des Makros die Orientierung per Einschalten starten

Wer von uns einen C2000 hat, kann mittels unserem Makro "Spindel Orientierung" die Suche automatisch starten wenn die SIM Software verbindet.

Voraussetzungen:

Die Spindel benötigt ein Encoder damit die Position auch gefunden wird. Wenn der C2000 bereits eingestellt wurde, brauchen Sie nur noch dieses Makro "Spindel Orientierung" in das Maschinenverzeichnis - Skripte kopieren.

Öffnen Sie die SIM Software und gehen in die Einstellungen - PyAktion
Tragen Sie die Angaben wie folgt ein:

Name: **Spindel Orientierung**

Event: **EA Änderung**

E/A: **CSMIO Digi Out Ausgang 1**

E/A Änderung: **Up**

Wählen Sie bei Scriptname :suchen Sie den zuvor in das Makroverzeichnis kopierte " **Spindel Orientierung.py**"

Einstellungen-neu

Makro Spindel Orientierung

Erstellen Sie eine neue Action, wie bereits mehrmals beschrieben und geben Sie wie oben beschrieben im Bild die Einstellungen ein.

“ **Wichtig**

Das Makro reagiert auf den Ausgang 1

Dieser Ausgang wird bei unseren CNC Connect System für das Enable Signal der Servo Drives automatisch ausgegeben.

Als Ausgang für den C2000 haben wir den Ausgang 7 im Programm zugewiesen.

Da wir keinen Ausgang setzen können der bereist in der SIM Software

zugewiesen wurde, muss ein zweites Relais für M3 verwendet werden.

Damit der C2000 eine Aufforderung bekommt muss das FWD Signal kommen.

Aber das Relais für Vorwärts am C2000 ist bereits durch die Funktion M3 in der SIM Software belegt.

Sie müssen ein freies Relais parallel zum M3 Relais verdrahten.

Dieses Relais ist im Makro auf Ausgang 5 gelegt.

Das bedeutet wir starten wenn der Ausgang 1 von der SIM Software gesetzt wird, in dem wir den Ausgang 5 schalten dann den Ausgang 7 um dann beide wieder zu deaktivieren.

Die Orientierung startet dann automatisch.

Die Ausgänge (mit Ausnahme Ausgang1) können in Zeit und Zuweisung geändert werden, falls nötig.

Variablen

Variablen

Revision #1

Created 2026-09-03 10:47:26 UTC by Admin

Updated 2026-09-04 19:05:21 UTC by Admin