

Spindeldrehzahl anpassen

Spindeldrehzahl anpassen: Wer mit einem Frequenzumrichter arbeitet muss in seiner Getriebestufe die maximale Drehzahl ermitteln und dann die Ausgabe in der SIM Software anpassen.

Spindeldrehzahl anpassen:

Wer mit einem Frequenzumrichter arbeitet muss in seiner Getriebestufe die maximale Drehzahl ermitteln und dann die Ausgabe in der SIM Software anpassen.

Gehen Sie dazu wie folgt vor:

1. Gehen Sie in die Einstellungen

2. Gehen Sie im Fenster Konfiguration auf den Reiter " Spindel" (1)

Tragen Sie zuerst die maximale Drehzahl ein Fenster " Max Motordrehzahl" (2) ein.

Wechseln Sie nun in die Getriebeeinstellungen (3). In unserem Beispiel haben wir eine maximale Drehzahl von 18000 U/min.

0190b5221742795e839ef883adde321c

3. Getriebestufen:

Klicken Sie nun auf "Getriebe" (3)

0190b5257715798da2459738335d36c3

Es sind bis zu maximal 255 Getriebestufen möglich. Wer nur eine Getriebestufe hat, trägt hier bei 1 unter Min. RPM eine 0 ein. Bei Max RPM seine maximal mögliche Drehzahl ein. In unserem Beispiel 18000.

Da mit die Ausgabe des Signals zum Frequenzumrichter passt muss die Beschleunigung und Bremszeit eingetragen werden.

Stoppen Sie die Zeit die Ihre Spindel benötigt um auf maximale Drehzahl zu kommen ab.

In der Spalte Bech. RPM tragen Sie bitte den Wert ein.

Das Feld **Besch. RPM/s** möchte Drehzahl pro Sekunde haben.

Beispiel: Bei 18000 U/min. benötigt Ihre Spindel 2 Sekunden bis maximale Drehzahl. Dann tragen Sie hier 9000 ein.

Das Feld **Verz. RPM/s** möchte Drehzahl pro Sekunde haben.

Beispiel: Bei 18000 U/min. benötigt Ihre Spindel 2 Sekunden um abzubremesen. Dann tragen Sie hier 9000 ein.

So wird der Sollwert (0-10V) synchron ausgegeben und im Programm wird die Software immer entsprechend warten.

So können Sie alle Getriebestufen eintragen.

Wichtig: Bei einem Frequenzumrichter ist immer Min. Drehzahl eine 0 einzutragen.

Revision #1

Created 2026-09-03 10:48:10 UTC by Admin

Updated 2026-09-04 19:30:23 UTC by Admin