

Werkzeugwechsler Skript

Wissner

Erfahren Sie alles über den Werkzeugwechsler der Wissner Maschine.

Was macht den Werkzeugwechsler der Wissner /Witec mit Hold and Press so besonders?

Schauen Sie sich hier das Video erst einmal an.

[Video auf YouTube ansehen](#)

Besonders ist an diesem Werkzeugwechsler, das wir vor dem Fräsen und nach dem Fräsen die Werkzeuge vermessen. Beim Ablegen der Werkzeuge wird eine Überprüfung durchgeführt ob das Werkzeug abgebrochen oder ob wir einen Schneidenaufbau haben. Beides würde bei einem erneuten Einsatz die Bearbeitung nicht Ordnungsgemäß durchgeführt.

Die Schwelle ab wann Sie das Werkzeug sich genau anschauen möchten, stellen Sie auf der Startseite ein.

Toleranz

Toleranz

Wird ein Fräser aus " Ausschuss" erkannt, so fährt die Maschine auf eine Position vor dem Werkzeugwechsler.

Wählen Sie die Seite Optionen und drücken Sie auf den Button " defektes Werkzeug ablegen" und das Werkzeug wird zurück auf den Werkzeugplatz gebracht. Nun kann das Werkzeug getauscht werden.

Eine manuelle Werkzeuglängenvermessung ist nicht nötig da wir Werkzeuge nach dem Werkzeug anfordern eingewechselt werden- automatisch vermessen.

So werden Fehler vermieden.

Defekts

Defektes Werkzeug ablegen

“ Wichtiger Hinweis

Das ablegen eines defekten Werkzeuges wird ohne Vermessung durchgeführt. Da dieser Vorgang durch den Anwender erfolgt, ist es sehr wichtig das Werkzeug von hinten aus dem Wechsler zu nehmen und mit einem neuem Werkzeug zu bestücken.

Werkzeuge im Werkzeugwechsler sind alle in Ordnung und weisen keine Beschädigung auf.

Wird ein defektes Werkzeug wieder durch den Anwender abgelegt muss dieses unverzüglich ersetzt werden.

Revision #1

Created 2026-09-03 10:46:56 UTC by Admin

Updated 2026-09-04 18:37:59 UTC by Admin