

C2000 auf +/- 10 Volt Eingang umstellen

Was muss beachtet werden

Dafür muss der Eingang **AUI** verwendet werden:

- **AUI** = Sollwertsignal –10 bis +10 V
- **ACM** = Analog-Masse
- **+10 V** = maximale Drehzahl vorwärts
- **0 V** = Drehzahl 0
- **–10 V** = maximale Drehzahl rückwärts

Wichtig: **AVI** und **ACI** sind standardmäßig nur für 0-10 V beziehungsweise Stromsignale vorgesehen. Dort dürfen keine –10 V angelegt werden.

Grundeinstellungen

- **Pr. 00-20 = 2** → Frequenzsollwert über externen Analogeingang
- **Pr. 03-02 = 1** → AUI als Frequenz-/Drehzahlsollwert
- Die positiven und negativen Verstärkungen können über **Pr. 03-13** und **Pr. 03-14** angepasst werden.
- Start/Freigabe erfolgt weiterhin über die digitalen Eingänge, beispielsweise **FWD**.

Anschluss

CNC-Steuerung	Delta C2000
Analogausgang ±10 V	————> AUI
Analog-GND	————> ACM
Freigabe/Start	————> FWD bzw. Digitaleingang

Bei negativem AUI-Signal beschreibt das Handbuch ausdrücklich den Betrieb in Gegenrichtung. Verwende eine abgeschirmte, verdrehte Leitung und verbinde den Schirm möglichst einseitig mit **ACM**.

Revision #1

Created 2026-09-03 10:46:28 UTC by Admin

Updated 2026-09-04 09:47:47 UTC by Admin