

Drehzahl steuern mit der Varicon Spindel

Schrauben Sie den Deckel der Steuereinheit ab. Nun können Sie die Kabel, die zur Drehrichtung und Drehzahlsteuerung notwendig sind, erkennen.

Eine Drehzahlsteuerung ist bei den schwarzen Highspeedmotoren möglich.

Schrauben Sie den Deckel der Steuereinheit ab. Nun können Sie die Kabel, die zur Drehrichtung und Drehzahlsteuerung notwendig sind, erkennen.

018dfe725b57752d816d399b98f60352

Legen Sie eine Zuleitung unten in das Gehäuse

018dfe72d99278218f795937aac90d89

Drehzahlregelung:

Den Poti bitte abklemmen:

Wir benötigen nur die Klemme 4 und 5 Klemme **3** bleibt nachher frei!

PotisVPLyj1pGGM131

Legen Sie Klemme **4** auf die Schraubklemme **1** vom Analogblock der IP-Steuerung.

Klemme **5** legen Sie auf die Klemme **2** vom Analogblock der IP-Steuerung.

Kabel 3 wird nicht mehr benötigt und kann entnommen werden!

018dfe73cd2f74e49ba85c9c3099f46a

Klemme 14 der Wabecomaschine ist das gemeinsame Potential für die rechts / links Umschaltung

Verbinden Sie zwei Relais wie Bild 6 gezeigt mit dem jeweiligen COM. Wenn Sie nun

Klemme 9 ist rechtslauf und Klemme 10 ist linkslauf. Wird nun über ein Relais Klemme 14 mit

Klemme 9 verbunden startet die Spindel mit Drehrichtung rechts. Wird hingegen Klemme 14 mit

Klemme 10 verbunden startet die Spindel mit Drehrichtung Links.

“ Achtung die Farben scheinen nicht immer mit der Anleitung und der Maschine übereinzustimmen. Bild 7 zeigt eine neue Maschine Bj. 2020.

Revision #1
Created 2026-09-03 10:47:50 UTC by Admin
Updated 2026-09-04 19:20:22 UTC by Admin