

Henning Varicon CCD-8G4-1-122 Anschluss

Wie schieße ich eine Varicon Spindel an die CSMIO an?

Die Henning Varicon Spindel gehört zu den besten und leistungsstärksten Motoren mit eingebauten Frequenzumrichter am Markt.

Wie aber schließe ich die Spindel an eine CSMIO an.

Diese Anleitung wird ohne Gewähr geschrieben. Lesen Sie die Anleitung und prüfen Sie unsere Angaben genau.

Downloads

- [Betriebsanleitung Varicon Spindel](#)

Anschluss

Wichtig bei der Verdrahtung ist das Sie die richtige Platine identifizieren.

Alle Anschlüsse werden an den Klemmen 1 bis 15 vorgenommen - Anschlussleisten (B und C)

Die Klemmen 9-10 und 14 sind für die Freigabe und Drehrichtung zuständig.

Klemme 9 ist Linkslauf

Klemme 10 ist Rechtslauf

Klemme 14 ist für die Spindelfreigabe

Klemme 15 ist die 24 Volt Spannungsversorgung.

Platine_Ubersicht

Verwenden Sie drei Relais unserer Steuerung.

Legen Sie auf allen Relais mittels Brücke die Klemme 15 auf.

Legen Sie an Relais 2 die Klemme 10 auf

Legen Sie an Relais 3 die Klemme 9 auf

Damit die Spindel eine Freigabe erhält können wir ein weiteres Relais (Beispiel 4) nehmen.

Um die Freigabe zu erhalten wenn die Software aktivieren, können Sie den Hochspannungs Ausgang verwendet.

Hochspannung

Hochspannungsausgang

Wenn Sie den Rechtslauf auf Ausgang 2 und Linkslauf auf Ausgang 3 aufgelegt haben weisen Sie diese beiden Ausgänge der Software zu.

Ausgänge1

Drehrichtung

Nun müssen Sie noch den analog Wert zuweisen.

Der analogwert zur Drehzahlregelung wird an den Klemmen 4 und 5 angeschlossen.

Wobei die Klemme 4 das 0- 10 Volt Signal erhält und an der Klemme 5 das GND angelegt wird.

“ Überprüfen Sie den Jumper !
Der Jumper dient zur Umschaltung der Spannungs- auf Stromsollwertvorgabe.

Offen = Spannungssollwertvorgabe
Geschlossen = Stromsollwertvorgabe

Wir arbeiten mit Spannungssollwertvorgabe - also offenen Jumper

Wenn wir von einer Drehzahl der Maschine von 7000 Umdrehungen ausgehen (nicht von der Spindel) dann tragen Sie wie unten im Bild gezeigt die 7000 ein.

Parameter_(1)

Im Reiter Getriebe tragen Sie ebenfalls die 7000 ein.

Wenn Sie bei Beschleunigung und Bremsen wie im Bild gezeigt die 3500 eintragen, würde die Spindel in 2 Sekunden starten und Bremsen.

Prüfen Sie die passenden Einstellungen für Ihre Maschine.

Getriebe_(2)

Revision #1

Created 2026-09-03 10:47:31 UTC by Admin

Updated 2026-09-04 19:09:29 UTC by Admin