

M3 300 richtig anschließen

Wie schließe ich den MS300 richtig an

“ Prüfen Sie bitte ob Sie einen 230 Volt oder 380 Volt Frequenzumrichter haben. Beim 230 Volt werden die Klemmen R und S verdrahtet, während beim 380 Volt R-S-T verdrahtet werden.

230Volt

230 Volt Anschluss

400 Volt

400 Volt

der Motor kommt immer an den Klemmen U-V-W

Beachten Sie das Sie den richtigen Motor anschließen. Bei HF Spindel kann meistens nicht umverdrahtet werden !

Motoranschluss

Motoranschluss

Downloads

- [Anleitung zum MS300 bitte lesen Sie unbedingt diese Anleitung](#)

Hinweis zum FI:

Wenn bei Ihnen der FI Schalter ständig auslöst können Sie die Klammer für den ECM Filter entfernen.

netzfilter

Anschlussklemmen:

Für den Betrieb über eine CNC Steuerung benötigen Sie folgende Klemmen:

Drehrichtung:**DCM**

Klemme MI1 für Rechts

Klemme MI2 für Links

über Relais schalten

Sollwertvorgabe (Drehzahl)

ACM = Masse Signal

AVI = 0-10 Volt Eingang von der Steuerung

Alarmausgang:

RC = 24 Volt

RB = Alarmausgang zur Steuerung

Anordnung

Bremswiderstand:

Schließen Sie den Bremswiderstand an die Klemmen B1 und B2 an.

Stellen Sie den Parameter 06-01 auf 0 ein um den Widerstand zu aktivieren.

Widerstand

Revision #1

Created 2026-09-03 10:47:33 UTC by Admin

Updated 2026-09-04 19:10:55 UTC by Admin