

Maho Typenbezeichnungen

Was bedeuten die Angaben der Maho Baureihe

Die Typenbezeichnungen bei MAHO Fräsmaschinen, einschließlich der 600er Serie (z.B. MH 600 C, E, K, N, T), geben in der Regel Auskunft über die Maschinengeneration, die Steuerung und manchmal spezifische Konstruktionsmerkmale oder Ausstattungsoptionen.

Hier ist eine allgemeine Erklärung der häufigsten Buchstaben:

- MH: Steht für MAHO Horizontalfräsmaschine (obwohl die meisten Modelle sowohl horizontal als auch vertikal fräsen können).
- 600: Bezieht sich auf den ungefähren Verfahrweg in der X-Achse (typischerweise um die 600 mm).
- Buchstaben am Ende (z.B. C, E, K, N, T): Diese deuten oft auf die Art der Steuerung oder eine spezifische Modellvariante/Überarbeitung hin:
 - C: Oft verwendet für Modelle mit einer älteren, konventionelleren oder einfacheren Steuerung.
 - E: Steht meist für eine "Economic" Version, die typischerweise eine CNC-Steuerung (z.B. Philips oder Heidenhain) als die C-Modelle besaß (z.B. MH 600 E, E2). E2/3, wie E, aber noch moderner und mit stufenloser Drehzahl statt Getriebe
 - K: Kann eine spezifische Ausstattungslinie oder eine andere Steuerungsgeneration bezeichnen.
 - N: Gelegentlich für "NC" (Numerical Control) oder eine neuere Überarbeitung verwendet.
 - T: Kann für eine spezielle T-Ausführung stehen, beispielsweise eine Version mit einem anderen Tischtyp oder für spezifische Bearbeitungsaufgaben.

Die genaue Bedeutung kann je nach Baujahr und spezifischem Modell leicht variieren, aber der Hauptunterschied liegt meist in der verbauten Steuerung und den damit verbundenen Funktionen.

Alle Angaben ohne Gewähr

Revision #1

Created 2026-09-03 10:46:45 UTC by Admin

Updated 2026-09-04 10:05:30 UTC by Admin