Maschinenkabine - Überwachung - Vorschub - Drehzahl

Reduzierung der Drehzahl und Vorschub bei offener Kabinentür

Jeder kennt es, keiner macht was !

Drehzahl der Spindel und Vorschub der Achsen. Diese Parameter müssen auf ein sicheres Maß reduziert werden wenn der Bediener sich im Gefahrenbereich befindet.
Wir möchten Ihnen ein Script empfehlen, der zwar nicht nach der Maschinenverordnung als sicher gilt aber der Ihnen die Geschwindigkeiten auf eine einstellbare Einheit reduziert.

Passende Produkte

Skript für Vorschub und Drehzahlreduzierung bei offener Maschinenkabine

Skript für Vorschub und Drehzahlreduzierung bei offener Maschinenkabine

Artikelnummer: SW10709

Zum Produkt →

Wer die Maschinentür öffnet kann unter umständen mit zu schnellen Achsen oder einer zu schnellen Spindel konfrontiert werden. Dieses Makro reduziert beides auf ein einstellbares Maß wenn der Kontaktschalter der Tür offen meldet.
Erst durch das Bestätigen durch eine weitere Taste werden die Vorschübe wieder auf 100 Prozent angehoben, wenn die Türe wieder geschlossen ist.

Offenes Maschinenfenster

Fällt ein Einstellbarer Eingang ab, reduzieren wir die Drehzahl und Vorschub.
Schließen Sie die Tür müssen Sie mit einer weitere Taste dieses Bestätigen um die Parameter wieder auf 100% zu stellen.

Maho_Gross

> **Nur mit FU**
> Achtung:
> Drehzahlreduzierung nur möglich wenn ein Frequenzumrichter eingesetzt wird,

---

Revision #1
Created 2026-09-03 10:47:11 UTC by Admin
Updated 2026-09-04 18:51:26 UTC by Admin