

Parameter ändern bei der Delta Drive

Wie stelle ich meine Parameter ohne Software ein?

“Achtung:
Parameteränderungen nehmen wesentlichen Einfluss auf die Maschine.
Ändern Sie nur Parameter unter größter Sorgfalt und nur wenn Sie genau wissen
welcher Parameter gesetzt-geändert werden muss - soll

Grundsätzliches:

Die Drives A2-B2-B3 unterscheiden Sie vom Ablauf her nicht! Bei der M Drive ist darauf zu achten das hier die richtige Endstufe angesprochen wird, da hier ja 3 Achsen in einem Controller verbaut wurden.

Ein wichtiger Unterschied zwischen A2-B2 und der B3 Servo Drive liegt in der Anzeige/Funktion Während bei A2 und B2 immer Px-xx angezeigt wird, ist bei der B3 der Umfang größer und benötigt auch mehr Anzeige stellen was dann im Display Px-xxxx anzeigt.

Da bei A2 und B3 keine weitere Hardware sondern nur Software und ein USB Kabel benötigt wird raten wir hier immer eine Änderung über die Software einzustellen.

Bei B2 ohne Programmierkabel gehen Sie wie folgt vor.

“Lesen Sie erst die Anleitung komplett durch und dann fangen Sie an die Parameter zu ändern.

Schreiben Sie Änderungen nur, wenn die Servo Drive **nicht** in der Regelung steht.

Überprüfen Sie die Einstellungen immer nur mit ausgebauten Motor, niemals direkt an der Maschine.

Wir gehen davon aus das Sie unser CNC Connect System haben und sich die Parameter notiert haben!

Wenn Sie die Servo Drive mit dem Motor richtig verbunden ist und das unser CNC Connect System ordnungsgemäß installiert wurde.

Wenn Sie nun die Steuerung unter Strom gesetzt haben, erscheint eine Reihe von Meldungen wenn die Drive noch nicht eingestellt ist.

Vorgehensweise:

Drücken Sie die Mode Taste. Auf dem Display sollten dann (wir gehen hier erst einmal nur auf die B2 Drive ein) P0-00 erscheinen.

Mode_klein

Mode Taste

Das P0 zeigt an, in welcher Gruppe Sie sich befinden.

Die weiteren 00 zeigen Ihnen an das Sie Parametersatz 00 auslesen können.

P0-00 Zeigt also - Gruppe 0 Parametersatz 00 an.

Um die Gruppe zu ändern - drücken Sie die Shift Taste so oft bis Ihnen die Gewünschte Gruppe angezeigt wird.

Wenn wir in die Gruppe 2 möchten, drücken Sie zweimal auf die Shift Taste.

Das Display zeigt nun P2-00.

Shift_klein

Shift Taste

Um nun den Parametersatz zu wählen, klicken Sie auf die Pfeil Tasten rauf oder runter.

Drücken Sie zum Beispiel 2 x rauf wird das Display Ihnen P2-02 anzeigen.

Pfeil_klein

Pfeil Tasten

Lesen Sie den eingestellten Wert aus um zu erkennen was eingetragen ist.

Drücken Sie dazu die Taste Set. Nun wird Ihnen der eingetragene Wert angezeigt.

Ändern Sie den Wert über die Pfeil Tasten und speichern Sie den neu gesetzten Wert mit dem erneuten drücken der SET Taste. Die Drive wird nun das Speichern mit Save im Display anzeigen.

Bei einem Fehler zeigt Ihnen die Drive eine Error Meldung.

Das Display steht nun wieder im Display auf P2-02 also zeigt es Ihnen die Gruppe und den Parametersatz an, den gewählt und ggf. geschrieben wurde.

Wenn Sie den Wert nur lesen wollten und nicht schreiben, drücken Sie die Taste SET um wieder den Parametersatz zu verlassen.

Set_Klein

SET Taste

Nach dem ersten Einschalten steht eigentlich immer AL013

Das zeigt Ihnen das der Not Aus Kreis nicht richtig zugewiesen wurde.

Wer das Connect System V2 von uns hat kann die Parameter hier nachschlagen

Nun sehen Sie das der Not Aus in Gruppe 2 unter dem Parametersatz 17 geschrieben wurde.

Lassen Sie sich nicht hier von verunsichern !

P2.017 **DI 8** = 0x 0021 (Not Aus)

Die Angaben beziehen sich ja auf die B3 Drive die ja 4 Stellen im Satz hat, und Ihre B2 hat ja nur 2 Stellen. Also tragen Sie hier anstatt 0021 nur die 21 ein.

Drücken Sie zwei mal die Shift Taste um in Gruppe 2 zu kommen, dann die Pfeil Taste nach oben bis 17 angezeigt wird.

Nun die SET Taste einmal - es wird der Eingetragene Wert angezeigt, ändern Sie den Wert auf 21 und drücken Sie den Taste SET.

Die Drive schreibt den Wert - Meldet Save und zeigt dann wieder P2-17 an.

Um das Menü zu verlassen, drücken Sie die Mode Taste.

Nun sehen Sie, wenn Sie nur den Not Aus geändert haben, den AL 015 oder AL014 -

Gehen Sie Ihre Parameter Liste der Reihe nach durch und ändern Sie alle Werte.

“ Es gibt Werte die erfordern einen Neustart der Servo Drive damit dieser richtig übernommen wird. Nach den Änderungen trennen Sie die Drive und warten Sie ca. 10 Sekunden.