

Servoparameter der B2 Endstufe

Parameter für für das CNC Connect System

Servoparameter der B2 Endstufe

P1-00 auf 1002 stellen **

P1-42 auf 500 stellen = Nur für Bremse * (1000 = 1 Sekunde)

P1-44 auf 160 stellen

P1-45 auf 10 stellen

P1- 46 auf 500 stellen

(Encoderauflösung für Referenzfahrt)

Rechenbeispiel für die Auflösung mit dem Softwaregetriebe:

160.000 Impulse (Motorauslösung B2) geteilt durch Parameter

P1-44 - Multipliziert mit Parameter

P1-45 ergibt die Impulse pro Umdrehung.

In unserem Beispiel wären das dann 10.000 Impulse je Umdrehung. ****

Je nach Firmware können die mit ** nicht auf 0X0100 gesetzt werden, verwenden Sie dann die Alternative !

Digitale Eingänge :

P2-10 auf 0x0101

P2-11 auf 0x0100 ** Alternative 0X102 (Alarm Reset)

P2-12 auf 0x0100 ** Alternative 0X102 (Alarm Reset)

P2-13 auf 0x0100 ** Alternative 0X102 (Alarm Reset)

P2-14 auf 0x0102 P2-15 auf 0x0000 P2-16 auf 0x0000

Digitale Ausgänge

P2-17 auf 0x0121

P2-18 auf 0x0101

P2-19 auf 0x0108 ** Alternative 0X000 (Motor Zero Speed nur für Motoren ohne Bremse)

P2-20 auf 0x0108 ** Alternative 0X000 (Motor Zero Speed nur für Motoren ohne Breme)

P2-21 auf 0x0108 ** Alternative 0X000 (Motor Zero Speed nur für Motoren ohne Bremse)

P2-22 auf 0x0000

Achtung: Diese Parameter stellen die Grundeinstellungen der B2 für unsere Kabel da.
Diese Einstellungen können erheblich abweichen !
Die B2 Servoendstufe ist unser Einstiegsprodukt in die Servotechnik

Wir bieten diese Systeme von 200 Watt bis 1500 Watt Leistung in 230 Volt an. Mit einer Auflösung von 160.000 Impulsen den meisten Systemen in dieser Preisklasse weit überlegen.

Beachten Sie das die Auflösung nicht nur für Ihre Achsen benötigt wird sondern auch für den weichen Motorlauf gerade bei langsamen Bewegungen.

Mit unserem optionalen CNC-Connectsystem wird die Verdrahtung zum Kinderspiel.

Überprüfen Sie ob die Parameter der Bremse richtig eingestellt sind.

- Der Ausgang der Bremse auf unseren CNC Aufsteckmodul wird von der Servo Drive gesteuert.
- Prüfen Sie ob die richtige Aufsteckplatine auf der Z Achse montiert wurde. Mit LED = Mit Bremse

Prüfen Sie den Parameter für DO4 (P2-21 ob dieser auf 0x0108 steht)

B2_1_Aufsteckplatine

Prüfen Sie den Parameter für DO4 (P2-21 ob dieser auf 0x0108 steht)

P2-21

Zu diesem Parameter gehört auch die Zeit, ab wann die Bremse geschaltet werden soll, nach der Aktivierung.

Die Zeit wird in Millisekunden angegeben. Hier ist ein Wert von 500 also 0.5 Sekunden ein guter Wert.

P1-42

Wie kann ich erkennen das die Bremse ordnungsgemäß arbeitet?

Wenn die Parameter richtig eingestellt sind, muss nach der Aktivierung die LED auf der Aufsteckplatine dauerhaft leuchten.

Wechselt die LED im laufenden Betrieb (An/Aus) ist der Parameter nicht auf 0x0108 gestellt.

Revision #1
Created 2026-09-03 10:47:57 UTC by Admin
Updated 2026-09-04 19:23:40 UTC by Admin