

Tangentialmesser einrichten

Klicken Sie auf den Reiter “Motion Planer” und aktivieren Sie Tangential Achse Aktivieren. Geben Sie dann ein ab welchem Winkel die Z Achse angehoben werden soll und im nächsten Fenster um wieviel die Z Achse anheben soll.

Passende Produkte

Oszillierendes- tangenciales Messer mit Werkzeughalter für CNC Anwendungen

Oszillierendes-
tangenciales Messer mit
Werkzeughalter für CNC
Anwendungen

Artikelnummer: Osi_200

Zum Produkt →

Werkzeughalter für Oszillierendes Servo Set

Werkzeughalter für
Oszillierendes Servo Set

Artikelnummer: Osi_Halter

Zum Produkt →

Klicken Sie auf den Reiter “Motion Planer” und aktivieren Sie Tangential Achse Aktivieren. Geben Sie dann ein ab welchem Winkel die Z Achse angehoben werden soll und im nächsten Fenster um wieviel die Z Achse anheben soll.

0190b716b44c7eb2845761e65c54482d

Wenn Sie einen DIN Code erstellt haben und diesen einladen und abarbeiten sehen Sie in der Ansicht, das nun das Kreuz (mittel Punkt) einen roten Balken hat. Das zeigt Ihnen die Stellung des Messers.

Tangential2

Revision #1

Created 2026-09-03 10:48:09 UTC by Admin

Updated 2026-09-04 19:30:13 UTC by Admin