

Wie baue ich eine CNC Wabeco Fräsmaschine auf CNC Drehen um?

Wir begleiten den Umbau vom Fräsen auf Drehen

Wir begleiten einen Kunden beim Umbau einer CNC Fräsmaschine zum Drehen.
Wie das geht zeigen wir Euch hier in diesem Beitrag.

Ausgangspunkt ist eine CNC Fräsmaschine. Der Umbau soll dazu dienen, nachher einfache Drehaufgaben zu erledigen.

Als Software kommt zum einen Mach4 Fräsen und Mach4 Drehen zum Einsatz.

1738331323039

das Projekt

Schritt 1:

Die Werkzeugaufnahme muss so befestigt werden das der Drehstahl sich nicht dreht.

Werkzeug

Schritt 2:

Dann musste ein Antriebsmotor mit Spindelstock auf der alten X Achse montiert werden.

Spindelstock

Schritt 3:

Die Software musste nun so umprogrammiert werden das aus der Z Achse nun die X Achse wird und auf der X Achse nun die Z Achse.

der Referenzpunkt Z Achse liegt nun hinter den Reitstock

ZReferenz

Z Referenzpunkt

Die X Achse liegt oben , wie bei der alten Z Achse

XREF

X Referenz

Der Abstand zur Drehmitte wird nun im Offset eingetragene

XNULL

Offset

Nun muss man wissen das bei Drehen mit Vorschub pro Umdrehungen gearbeitet wird. Auch die Drehzahlregelung ist hier eine andere als beim Fräsen.

Aus diesem Grunde benötigt man einen Encoder der 1:1 am Backenfutter befestigt ist. Dieser erfasst zum einen die Drehzahl und zum anderen die Position des Backenfutters.

Um das realisieren zu können, benötigt man eine CSMIO IP-S mit einem ENC Modul.

Revision #1

Created 2026-09-03 10:47:06 UTC by Admin

Updated 2026-09-04 18:50:05 UTC by Admin