

Wireless 3D Taster WP600

Anschluss - Anleitung

Einzelteile des 3D Tasters

Einzelteile_Wireless

Einzelteile

Technische Details Sender:

Drahtlose Signalmethode: Infrarot

Messrichtung: X-Y- Z

Überlaufweg: X und Y +20°.

Überlauf Z: +2,5 mm in Z-Richtung

Wiederholgenauigkeit: 0,01mm

Lademöglichkeit: Typ-C Schnittstelle 5V-1A

Ladezeit: ca. 1 Stunde

Batteriekapazität: 900 mAh Lithiumbatterie

Standby-Strom: 0,13 mA

Dichtung: Staub- und wasserdicht IP54

Gewicht: 160 Gramm

Empfänger:

Betriebsspannung: 24 VDC

Arbeitsstrom: 50 mA

Signalmodus: NPN - PNP NC NO vollständig unterstützt

Befestigung: M4 Schrauben oder Magnet

Länge Signalleitung: 3 Meter

Abstand max zum Sender: 2 Meter

Gewicht: 180 Gramm

Gebrauchsanweisung:

1: Verwenden Sie zum Laden die Typ-C-Schnittstelle.(Handyladegerät)

Das vollständige Aufladen dauert etwa eine Stunde (Bitte verwenden Sie kein normales Typ-C-Kabel, da es unterschiedliche Definitionen der Kabel gibt. Durch falsche Kabel können Schäden verursacht Werden).

Die Kontrollleuchte leuchtet beim Laden rot und die Kontrollleuchte leuchtet grün, wenn der Akku vollständig aufgeladen ist.

2: Die normale Kontrollleuchte leuchtet grün, wenn die Messung ausgelöst wird. Wenn die Batteriespannung unter 2,9 V liegt, wechselt die Triggeranzeigeleuchte in eine rote Kontrollleuchte, um Sie daran zu erinnern, dass die Batterie aufgeladen werden muss.

Sie können je nach Einsatzzweck bis etwa 3 - 4 Tage lang weiter verwendet werden muss aber so schnell wie möglich aufgeladen werden.

3: Schalten Sie die Spindel **nicht** ein, wenn Sie die Sonde verwenden, da dies zu Schäden an der Sonde führen wird.

4:
5-adrige Signalausgangsleitung des Empfängers, verwendet folgende Leitungen:

24V+ (rot)

GND (schwarz)

COM (weiß)

NC (grün)

NO (gelb),

unterstützt NPN- und PNP-Modi normalerweise offen oder normalerweise geschlossen.

Wenn Sie das System mit NPN verwenden möchten, ist COM mit dem Systempotential GND zu verbinden. Es kann als NC oder NO verdrahtet werden.

Wenn das System PNP ist, wird COM mit 24 Volt + verbunden. Es kann als NO oder als NC verwendet werden.

Im Allgemeinen wird empfohlen, wenn das System es unterstützt, eine NC-Verkabelung zu verwenden, die eine relativ kürzere Verzögerung aufweist.

5: Anforderungen an die Installation des Empfängers.

Der Empfänger wird im Allgemeinen an einer freien Stelle an der Seite oder Oberseite der Maschine installiert.

Es kann vorübergehend mit der magnetischen Haltekraft auf der Rückseite an einer Stelle im Maschinenraum befestigt werden um die Montageplatz zu testen.

Wenn Sie die richtige Position gefunden haben, befestigen Sie den Empfänger mit M4 Schrauben.

6: Die Konzentrität der Sonde wird auf innerhalb von 0 eingestellt (aufgrund der Transportvibration) Muss diese überprüft und nachgestellt werden.

Verwenden Sie dazu die Einstellschrauben (3)

Spannen Sie dazu den Messtaster in die Maschine und prüfen Sie den Rundlauf mittels Pupitaster

Einstellschrauben

Messergebnis Kopie

[Video auf YouTube ansehen](#)

Passende Produkte

Wireless 3D Taster WP600 Wireless

Wireless 3D Taster WP600
Wireless

Artikelnummer: WP600

Wireless-1

Revision #1

Created 2026-09-03 10:47:34 UTC by Admin

Updated 2026-09-04 19:11:03 UTC by Admin