

Connect System der CASE

Alles über unser Connect System der CASE

Da sich das CNC Connectsystem bei allen anderen Steuerungen als perfekt herausgestellt hat, gehen wir bei der CASE auch auf ein Connect System.

Das Connect System besteht aus:

1 x Mainbord

1 x Aufsteckplatine

Das Mainboard sitzt bei der CASE auf der Hinterseite im Gehäuse, wobei die IP-M Steuerung unten im Boden des Gehäuses seinen Platz gefunden hat.

Mainplatine

Main Board

Die IP-M im unteren Teil wird mit dem Mainboard via Flachbandkabel verbunden. Die Steckbelegung ist hier deutlich zu erkennen.

Flachband

Anschluss der Flachbandkabel

Die Verbindung zu den Drives erfolgt via Patchkabel. Die Anschlüsse befinden Sie am unteren Ende der Mainplatine

RJ45_(2)

RJ45 Buchsen

Da wir diese Steuerung für eine Fräsmaschine wie die Wabeco entwickelt haben, ist die Ansteuerung über eine lange Platine entwickelt worden.

Deckel_(6)

Aufsteckplatine

Auf dieser langen Platine die sich quer über den Drives befindet erkennen sich auch LED.

Diese LED zeigen Ihnen an ob die Servo Drive Ready ist oder einen Alarm ausgibt.

So können Sie erkennen wenn die Steuerung einen Alarm meldet welche Drive den Alarm ausgelöst hat.

Alarm_SON

LED

Wurde der Ausgang 0 der IP-M auf Servo Enabel durch das Verbinden aktiviert leuchtet die LED SON.

Da wir ja alle Servos gleichzeitig aktivieren, gilt die LED für alle Drives SON_(1)

SON

An der Unterseite der Aufsteckplatine finden Sie auch zwischen den Drives die RJ45, die mit dem Mainboard verbunden werden muss.

RJ 45_Unten

Aufsteckplatine von unten

Wenn Ihre Z Achse über eine Bremse verfügt, können Sie diese hier anschließen.

Bremse_(4)

Bremsenanschluss

Revision #1

Created 2026-09-03 10:46:44 UTC by Admin

Updated 2026-09-04 10:07:16 UTC by Admin