

Unsere Servosysteme in der CASE

Wir setzen bei der CASE ausschließlich auf Servos. Lesen Sie hier alles über die eingesetzten Systeme

Unsere Servosysteme die wir einsetzen können wir mit einer Leistung von 200 bis 750 Watt anbieten.

Dieses ist ausreichend für Wabeco - Optimum ect Maschinen.

Alle Systeme werden mit 3 Meter Anschlusskabel zu den Motoren geliefert.

Case2Servos

Servosysteme

Die Einstellungen werden von uns voreingestellt geliefert. Sollten Sie an unseren Einstellungen etwas ändern wollen, kann das durch unsere Software schnell und einfach durchgeführt werden. Die Servo Drives sind untereinander mit einem Bus System verbunden, so dass wir mit Ihnen Änderungen schnell durchführen können.

Dazu benötigen Sie unser Programmiergerät die auch unsere Software enthält. Alternative können Sie auch über das Bedienfeld die Einstellungen vornehmen.

Programmer

Programmer

Die CASE ist mit einer 3mm dicken schwarz eloxierten Aluplatte ausgestattet die auch schon die Aufnahmebohrungen für jede Servo Drive hat. Sollten Sie sich für eine 4 Servo Drive oder für eine Servo Drive für den Spindelmotor zur Nachrüstung entscheiden, so kann dieses schnell und sicher erfolgen.

Die Bohrungen sehen Sie hier unten im Bild.

Rückwand-1

Rückwandplatte

Servoubersicht Kopie

Anschlussübersicht

Wichtig:

PIN 31 = 24 Volt

PIN 23 = GND

Das bedeutet für die "freie" Verdrahtung Sie müssen die Eingänge der Servo Drive SON und Reset mit GND über Relais schalten.

Während die Meldungen der Servo Drive 24 Volt Signale sind.

Die Step/Dir Signale sind für 5 Volt ausgelegt. Also passend zu IP-M oder IP-S Steuerung.

Step_DIR

Step/Dir Signale

Stromversorgung:

Die Drive wird mit 230 Volt betrieben, schießen Sie dazu an L1C - L und an L2C - N an.

Der Schutzleiter wird am Gehäuse der Drive angeschlossen.

Stromversorgung_(3)

Stromanschluss

“Achtung

Arbeiten Sie nur mit abgezogenen Stecker der Steuerung an der Servodrive

und wenn die LED auf der Drive erloschen ist.

Diese kann bis zu 10 min. dauern

Motoranschluss:

Die Motorkabel sind gekennzeichnet: U-V-W

Schließen Sie diese an den Klemmen der Drive an

Motoranschluss_(1)

Motoranschluss U-V-W

Schauen Sie sich das Video an, wenn Sie nicht wissen wie Sie die Kabel in die Klemmen bekommen.

[Video auf YouTube ansehen](#)

Motorkabel und PIN Belegung:

Farbe und Bedeutung

- 1 - Rot - U
- 2 - Blau - V
- 3 - Schwarz - W
- 4 - Grün/Gelb -PE

MotorStecker

Motorstecker

Encoderstecker:

- 1 - Schirm
- 2 - Braun/Schwarz - VB-
- 3 - Braun - VB+
- 4 - Blau/Schwarz - SD-
- 5 - Schwarz - 0V
- 6 - Blau - SD+
- 7 - Rot - 5V

ENCODER

Encoderstecker

Für Motoren mit Bremse:

- 1 - Rot - 24V
- 2 - Schwarz - 0V

Bremse_(3)

Bremse - Stecker

400 Watt Abmessungen und Daten:

Leistung: 400 Watt

Drehmoment nom.: 1,27 Nm

Drehmoment max.: 3,81 Nm

Drehzahl nom.: 3000 U/min.

Drehzahl max.: 6000 U/min.

400Watt Kopie

400 Watt

750 Watt Abmessungen und Daten:

Leistung: 750 Watt

Drehmoment nom.: 2,40 Nm

Drehmoment max.: 7,20 Nm

Drehzahl nom.: 3000 U/min.

Drehzahl max.: 6000 U/min.

750Watt_(1)

750 Watt

Revision #1

Created 2026-09-03 10:46:47 UTC by Admin

Updated 2026-09-04 10:09:06 UTC by Admin